



РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.bestweld.nt-rt.ru || эл. почта: bdt@nt-rt.ru

Назначение

Резьбонарезной инструмент представлен двумя линейками Мастер и Эксперт. При изготовлении обеих серий используется быстрорежущая сталь. Материалы данного класса очень твердые, износоустойчивые и термостойкие (выдерживают температуру до 600 С).

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ серии МАСТЕР

В линейке МАСТЕР используется High Speed Steel (HSS) 4341. Инструменты повышенной стойкости и с меньшим радиальным биением. Резьбонарезной инструмент из HSS 4341 это самые распространенные высококачественные режущие инструменты для решения стандартных задач.

Химический состав

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	W	V	Co
0,93	1	0,4	0,025	0,009	3,97	0,24	0,07	3,16	3,79	1,46	-

Однопроходный машинно-ручной метчик HSS 4 3 4 1 Black oxide

Однопроходный машинно-ручной метчик из высококачественной быстрорежущей стали. С покрытием Black oxide, которое увеличивает поверхностную твердость и износоустойчивость резьбонарезного инструмента.

№	артикул	Размеры = М x Шаг
1	050111001	M 2 x 0,40
2	050111002	M 2,5 x 0,45
3	050111003	M 3 x 0,50
4	050111004	M 3 x 0,35
5	050111005	M 3,5 x 0,60
6	050111006	M 3,5 x 0,35
7	050111007	M 4 x 0,70
8	050111008	M 4 x 0,50
9	050111009	M 4 x 0,35
10	050111010	M 4,5 x 0,75
11	050111011	M 4,5 x 0,50
12	050111012	M 5 x 0,80
13	050111013	M 5 x 0,50
14	050111014	M 5,5 x 0,50
15	050111015	M 6 x 1,00
16	050111016	M 6 x 0,75
17	050111017	M 6 x 0,50
18	050111018	M 7 x 1,00
19	050111019	M 7 x 0,75
20	050111020	M 8 x 1,25
21	050111021	M 8 x 1,00
22	050111022	M 8 x 0,75
23	050111023	M 8 x 0,50
24	050111024	M 9 x 1,25
25	050111025	M 9 x 1,00
26	050111026	M 9 x 0,75
27	050111027	M 10 x 1,50
28	050111028	M 10 x 1,25
29	050111029	M 10 x 1,00
30	050111030	M 10 x 0,75
31	050111031	M 11 x 1,50
32	050111032	M 11 x 1,00

№	артикул	Размеры = М x Шаг
33	050111033	M 11 x 0,75
34	050111034	M 12 x 1,75
35	050111035	M 12 x 1,50
36	050111036	M 12 x 1,25
37	050111037	M 12 x 1,00
38	050111038	M 13 x 1,00
39	050111039	M 14 x 2,00
40	050111040	M 14 x 1,50
41	050111041	M 14 x 1,25
42	050111042	M 14 x 1,00
43	050111043	M 15 x 1,50
44	050111044	M 15 x 1,00
45	050111045	M 16 x 2,00
46	050111046	M 16 x 1,50
47	050111047	M 16 x 1,00
48	050111048	M 17 x 1,50
49	050111049	M 17 x 1,00
50	050111050	M 18 x 2,50
51	050111051	M 18 x 2,00
52	050111052	M 18 x 1,50
53	050111053	M 18 x 1,00
54	050111054	M 20 x 2,50
55	050111055	M 20 x 2,00
56	050111056	M 20 x 1,50
57	050111057	M 20 x 1,00
58	050111058	M 22 x 2,50
59	050111059	M 22 x 2,00
60	050111060	M 22 x 1,50
61	050111061	M 22 x 1,00
62	050111062	M 24 x 3,00
63	050111063	M 24 x 2,00
64	050111064	M 24 x 1,50



РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ серии ЭКСПЕРТ

В линейке ЭКСПЕРТ используется сталь HSS M2. HSS M2 имеет отличную красностойкость и сохраняет свою режущую кромку дольше, чем другие HSS стали с меньшим содержанием вольфрама.

Применяется для изготовления инструментов для высокопроизводительных машинных работ.

Химический состав

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	W	V	Co
0,84	0,26	0,4	0,028	0,009	3,8	0,12	0,07	4,51	5,52	1,75	-

Однопроходный машинно-ручной метчик HSS M 2 TIN

Благодаря износо-защитному покрытию TIN поверхностная твердость увеличится до 2.300 HV. TIN представляет собой металлический высокопрочный материал золотисто-желтого цвета.

Преимущества:

- Повышенная износоустойчивость;
- Низкая склонность к накаливанию стружки.

Сталь М2 имеет отличную красностойкость и сохраняет свою режущую кромку дольше, чем другие HSS стали с меньшим содержанием вольфрама. Применяется для изготовления инструментов для высокопроизводительных машинных работ.

№	артикул	Размеры = М x Шаг
66	050211001	М 2 x 0,40
67	050211002	М 2,5 x 0,45
68	050211003	М 3 x 0,50
69	050211004	М 3 x 0,35
70	050211005	М 3,5 x 0,60
71	050211006	М 3,5 x 0,35
72	050211007	М 4 x 0,70
73	050211008	М 4 x 0,50
74	050211009	М 4 x 0,35
75	050211010	М 4,5 x 0,75
76	050211011	М 4,5 x 0,50
77	050211012	М 5 x 0,80
78	050211013	М 5 x 0,50
79	050211014	М 5,5 x 0,50
80	050211015	М 6 x 1,00
81	050211016	М 6 x 0,75
82	050211017	М 6 x 0,50
83	050211018	М 7 x 1,00
84	050211019	М 7 x 0,75
85	050211020	М 8 x 1,25
86	050211021	М 8 x 1,00
87	050211022	М 8 x 0,75
88	050211023	М 8 x 0,50
89	050211024	М 9 x 1,25
90	050211025	М 9 x 1,00
91	050211026	М 9 x 0,75
92	050211027	М 10 x 1,50
93	050211028	М 10 x 1,25
94	050211029	М 10 x 1,00
95	050211030	М 10 x 0,75
96	050211031	М 11 x 1,50
97	050211032	М 11 x 1,00

№	артикул	Размеры = М x Шаг
98	050211033	М 11 x 0,75
99	050211034	М 12 x 1,75
100	050211035	М 12 x 1,50
101	050211036	М 12 x 1,25
102	050211037	М 12 x 1,00
103	050211038	М 13 x 1,00
104	050211039	М 14 x 2,00
105	050211040	М 14 x 1,50
106	050211041	М 14 x 1,25
107	050211042	М 14 x 1,00
108	050211043	М 15 x 1,50
109	050211044	М 15 x 1,00
110	050211045	М 16 x 2,00
111	050211046	М 16 x 1,50
112	050211047	М 16 x 1,00
113	050211048	М 17 x 1,50
114	050211049	М 17 x 1,00
115	050211050	М 18 x 2,50
116	050211051	М 18 x 2,00
117	050211052	М 18 x 1,50
118	050211053	М 18 x 1,00
119	050211054	М 20 x 2,50
120	050211055	М 20 x 2,00
121	050211056	М 20 x 1,50
122	050211057	М 20 x 1,00
123	050211058	М 22 x 2,50
124	050211059	М 22 x 2,00
125	050211060	М 22 x 1,50
126	050211061	М 22 x 1,00
127	050211062	М 24 x 3,00
128	050211063	М 24 x 2,00
129	050211064	М 24 x 1,50



Метчик однопроходный М 2 (6 5 4 2) с покрытием TIN

Новая линейка метчиков предназначена для индустриального применения и имеет на 30-40% увеличенный ресурс использования, который обеспечивает отличная от предыдущих серий новая система канавок, которые максимально эффективно ломают стружку и выводят ее в наиболее щадящем для резьбы режиме. Кроме того, все метчики этой серии размагничены, что так же обеспечивает минимальное налипание мелких частей металла на режущие кромки резьбы и метчика. ИШ 371.

№	артикул	Размеры = М x Шаг
200	050411001	М2*0,4
202	050411003	М3*0,5
206	050411007	М4*0,7
211	050411012	М5*0,8
214	050411015	М6*1
219	050411020	М8*1,25
220	050411021	М8*1
225	050411025	М10*1,5
230	050411031	М11*1,5
233	050411034	М12*1,75
238	050411039	М14*2
244	050411045	М16*2



Двухпроходный машинно-ручной метчик HSS М 2 TIN

Благодаря износозащитному покрытию TIN поверхностная твердость увеличится до 2.300 HV. TIN представляет собой металлический высокопрочный материал золотисто-желтого цвета.

Преимущества:

- Повышенная износостойкость;
- Низкая склонность к накаливанию стружки.

Сталь М2 имеет отличную красностойкость и сохраняет свою режущую кромку дольше, чем другие HSS стали с меньшим содержанием вольфрама. Применяется для изготовления инструментов для высокопроизводительных машинных работ.

№	артикул	Размеры = М x Шаг
131	050311001	M 2 x 0,40
132	050311002	M 2,5 x 0,45
133	050311003	M 3 x 0,50
134	050311004	M 3 x 0,35
135	050311005	M 3,5 x 0,60
136	050311006	M 3,5 x 0,35
137	050311007	M 4 x 0,70
138	050311008	M 4 x 0,50
139	050311009	M 4 x 0,35
140	050311010	M 4,5 x 0,75
141	050311011	M 4,5 x 0,50
142	050311012	M 5 x 0,80
143	050311013	M 5 x 0,50
144	050311014	M 5,5 x 0,50
145	050311015	M 6 x 1,00
146	050311016	M 6 x 0,75
147	050311017	M 6 x 0,50
148	050311018	M 7 x 1,00
149	050311019	M 7 x 0,75
150	050311020	M 8 x 1,25
151	050311021	M 8 x 1,00
152	050311022	M 8 x 0,75
153	050311023	M 8 x 0,50
154	050311024	M 9 x 1,25
155	050311025	M 9 x 1,00
156	050311026	M 9 x 0,75
157	050311027	M 10 x 1,50
158	050311028	M 10 x 1,25
159	050311029	M 10 x 1,00
160	050311030	M 10 x 0,75
161	050311031	M 11 x 1,50
162	050311032	M 11 x 1,00

№	артикул	Размеры = М x Шаг
163	050311033	M 11 x 0,75
164	050311034	M 12 x 1,75
165	050311035	M 12 x 1,50
166	050311036	M 12 x 1,25
167	050311037	M 12 x 1,00
168	050311038	M 13 x 1,00
169	050311039	M 14 x 2,00
170	050311040	M 14 x 1,50
171	050311041	M 14 x 1,25
172	050311042	M 14 x 1,00
173	050311043	M 15 x 1,50
174	050311044	M 15 x 1,00
175	050311045	M 16 x 2,00
176	050311046	M 16 x 1,50
177	050311047	M 16 x 1,00
178	050311048	M 17 x 1,50
179	050311049	M 17 x 1,00
180	050311050	M 18 x 2,50
181	050311051	M 18 x 2,00
182	050311052	M 18 x 1,50
183	050311053	M 18 x 1,00
184	050311054	M 20 x 2,50
185	050311055	M 20 x 2,00
186	050311056	M 20 x 1,50
187	050311057	M 20 x 1,00
188	050311058	M 22 x 2,50
189	050311059	M 22 x 2,00
190	050311060	M 22 x 1,50
191	050311061	M 22 x 1,00
192	050311062	M 24 x 3,00
193	050311063	M 24 x 2,00
194	050311064	M 24 x 1,50



НАБОРЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ (МЕТЧИК + СВЕРЛО)

Набор метчик + сверло. Теперь не нужно искать соответствие отверстия, метчика и сверла. Метчик однопроходный правый М2 (6542) с покрытием TiN+. Сверло М2 (6542) с покрытием TiN. Новая линейка наборов предназначена для интенсивного применения имеет на 20-30% увеличенный ресурс использования, по сравнению с предыдущими метчиками. Этот увеличенный ресурс обеспечивает отличная от предыдущих серий новая система канавок, которые максимально эффективно ломают стружку и выводят ее в наиболее щадящем для резьбы режиме. Кроме того, все метчики этой серии размагничены, что так же обеспечивает минимальное налипание мелких частей металла на режущие кромки резьбы и метчика. DIN 371.

№	артикул	наименование
21	160201001	метчик М2*0,4 + сверло Ø 1,6 мм
23	160201003	метчик М3*0,5 + сверло Ø 2,5 мм
25	160201005	метчик М4*0,7 + сверло Ø 3,3 мм
27	160201007	метчик М5*0,8 + сверло Ø 4,2 мм
29	160201009	метчик М6*1 + сверло Ø 5 мм
31	160201011	метчик М8*1,25 + сверло Ø 6,7 мм
35	160201013	метчик М10*1,5 + сверло Ø 8,5 мм

Плашки из высококачественной быстрорежущей стали HSS 4341

Химический состав

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	W	V	Co
0,93	1	0,4	0,025	0,009	3,97	0,24	0,07	3,16	3,79	1,46	-

№	артикул	Размеры = М x Шаг
№1	50411001	M3x0.5
№2	50411002	M4x0.7
№3	50411003	M5x0.5
№4	50411004	M5x0.8
№5	50411005	M6x0.75
№6	50411006	M6x1.0
№7	50411007	M8x1.0
№8	50411008	M8x1.25
№9	50411009	M10x1.0
№10	50411010	M10x1.25
№11	50411011	M10x1.5
№12	50411012	M12x1.25

№	артикул	Размеры = М x Шаг
№13	50411013	M12x1.5
№14	50411014	M12x1.75
№15	50411015	M14x1.25
№16	50411016	M14x1.5
№17	50411017	M14x2
№18	50411018	M16x1.5
№19	50411019	M16x2.0
№20	50411020	M18x2.0
№21	50411021	M18x2.5
№22	50411022	M20x1.5
№23	50411023	M20x2.0
№24	50411024	M20x2.5



Плашки ДЮЙМОВЫЕ из высококачественной быстрорежущей стали

№	артикул	Размеры = М x Шаг
26	50511001	G 1/2"
27	50511002	G 3/4"
28	50511003	G 1"



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижегород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.bestweld.nt-rt.ru || эл. почта: bdt@nt-rt.ru