

Инверторы серии Globus

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72 **А**стана +7(7172)727-132 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 **И**ваново (4932)77-34-06 **И**жевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81 **К**алуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 **К**раснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 **К**урск (4712)77-13-04 **Л**ипецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 **Н**абережные Челны (8552)20-53-41 **С**аратов (845)249-38-78

Нижний Новгород (831)429-08-12 **С**моленск (4812)29-41-54 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Череповец (8202)49-02-64

Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 **Т**верь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 **Т**ула (4872)74-02-29 **Т**юмень (3452)66-21-18 **У**льяновск (8422)24-23-59 **У**фа (347)229-48-12 **Ч**елябинск (351)202-03-61 Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.bestweld.nt-rt.ru || эл. почта:bdt@nt-rt.ru

















Напряжение источника питания	В	230 (от 155 до 260В)		
Cos f, не хуже		0.8		
Тип сварочного тока		DC		
Напряжение холостого хода	В	80		
Класс изоляции		Н		
Класс защиты		IP 23		
Температура эксплуатации	°C	-20+40		

СТРОЙКА

«СТРОЙКА» - серия профессиональных цифровых сварочных инверторов с высоким ПВ, пригодных для эксплуатации в сильно запыленных помещениях.

Плата аппаратов **«Стройка»** залита компаундомгерметиком «Виксинт ПК-68», защищающим электронные компоненты от пыли и влаги. Исполнение корпуса допускает попадание капель дождя под углом до 60 градусов (класс защиты IP23).

Увеличенные размеры корпуса и мощные вентиляторы охлаждения обеспечивают исключительно высокий показатель цикла работ (он же ПВ или ПН), позволяющий работать без остановки.

Аппараты имеют регулируемый форсаж дуги, изменяющий вольт-амперную характерситику от «штыковой» (малое разбрызгивание) до полого-падающей (т.н. «автоматический» форсаж дуги). Пригодны для работы электродами УОНИ во всем диапазоне рабочих токов. Оборудованы функцией Anti-Stick и защитой от перегрева. Работают от пониженного напряжения вплоть до 155В и на морозе до минус 20°С. Разработано и произведено в России.

комплектация

Сварочный аппарат Электрододержатель с соединяющим кабелем 3,0м Клемма массы с соединяющим кабелем 3,0м Ремень для переноски Инструкция по эксплуатации Гарантийный талон Картонная коробка

Характеристики/Модель		GLOBUS 160-RUS	GLOBUS 180-RUS	GLOBUS 200-RUS	GLOBUS 250-RUS	
Максим. потребляемая мощность	кВА	6.2	7.2	8.2	11.0	
Максим. потребляемый ток при 230В	А	27	31	36	48	
Диапазон свар. тока (при 220В)	А	10-160	10-180	10-200	10-250	
Диапазон свар. тока (при 2008)	Α	10-155	10-160	10-185	10-220	
Диапазон свар. тока (при 1808)	А	10-140	10-140	10-165	10-180	
Диапазон свар. тока (при 160В)	А	10-120	10-120	10-140	10-160	
Диаметр электродов при 220В	MM	1.6-4.0	1.6-4.0	1.6-5.0	1.6-5.0	
Тип применимых электродов		С рутиловым (MP-3, AHO-21 и др.), основным (УОНИ и др.), для чугуна, для нержавеющей стали, для цветных металлов (кроме алюминия)				
Рабочий цикл (ПВ) при 20°С по метод	ике Telwin	160A-85%	180A-75%	200A-65%	250A-50%	
Габариты изделия	MM	315x141x176	315x141x176	350x200x190	350x200x190	
Вес нетто/брутто	КГ	4.1/5.6	4.1/5.6	4.3/5.8	4.4/5.9	
Артикул		BW1320R	BW1330R	BW1340R	BW1350R	
Штрих-код		4660017508959	4660017508966	4660017508973	4660017508980	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72 Астана +7(7172)727-132 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 **К**азань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 **К**раснодар (861)203-40-90 **К**расноярск (391)204-63-61 **К**урск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Екатеринбург (343)384-55-89 Магнитогорск (3519)55-03-13 Иваново (4932)77-34-06 Москва (495)268-04-70 Ижевск (3412)26-03-58 Мурманск (8152)59-64-93

Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 **Р**язань (4912)46-61-64
 Москва (495)268-04-70
 Самара (846)206-03-16

 Мурманск (8152)59-64-93
 Санкт-Петербург (812)309-46-40

 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Саратов (845)249-38-78

Нижний Новгород (831)429-08-12 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 **Т**ула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 **У**льяновск (8422)24-23-59 **У**фа (347)229-48-12 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.bestweld.nt-rt.ru || эл. почта:bdt@nt-rt.ru