

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижегород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.bestweld.nt-rt.ru](http://www.bestweld.nt-rt.ru) || эл. почта: [bdt@nt-rt.ru](mailto:bdt@nt-rt.ru)



**Простой вопрос – обрабатываете металл?  
Не трудный выбор – ПрофОснастка.**

**профоснастка**

ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

## КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДЛЯ КОРПОРАТИВНЫХ ЗАКАЗЧИКОВ

### Кому наше предложение интересно?

- ▶ Производственным компаниям для снабжения основных участков металлообработки.
- ▶ Производственным компаниям для снабжения вспомогательного и ремонтных участков.
- ▶ Средним и мелким производствам различного профиля (от производства пластиковых окон до производства дверей, сейфов, заборов и др.)
- ▶ Всем компаниям, в которых обрабатывается металл или производятся металлоизделия.

### В чем суть интереса?

- ▶ Специализированные расходники и оснастка по металлообработке.
- ▶ Максимальный рабочий ресурс для всей продукции ПрофОснастка.
- ▶ Поставка со склада в Москве всего ассортимента из каталога.
- ▶ Большие товарные запасы.
- ▶ Работа с заказными позициями под конкретное производство (от специальных свойств до специальных размеров).
- ▶ Стабильно высокое качество продукции, соответствие российским и международным стандартам, что подтверждают независимые тесты.

### Почему интерес легко переводится в выгоду?

- ▶ Максимальный производственный ресурс расходника при цене, значительно ниже европейских аналогов.
- ▶ Максимальный ресурс расходника сокращает простои и время на замену.
- ▶ Мы предлагаем считать стоимость результата работы - одного отверстия сверления, нарезания резьбы или одного реза. Именно это выгодно профессиональным заказчикам.

### Почему решение не нужно откладывать в долгий ящик?

- ▶ Предоставим бесплатные образцы для тестов и сравнений.
- ▶ Специальные ценовые условия на первую отгрузку.
- ▶ Специальные условия для посетителей выставки.

### И еще... немаловажно

- ▶ Работая с нами и ТМ ПрофОснастка, закупщик не краснеет перед производителями за расходник и оснастку, не имеет проблем от начальства за простои и рост затрат по статье «расходник и оснастка по металлообработке».
- ▶ Крупные производственные компании из оборонного и строительного сектора уже работают с нами с взаимной выгодой.
- ▶ Мы реально дорожим каждым партнером, делаем все возможное для нашего взаимного развития и удовлетворенности от хорошо сделанной работы.



## ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

Абразивы ТМ ПрофОснастка представлены в 2 двух линейках – **МАСТЕР** и **ЭКСПЕРТ**. В линейке **МАСТЕР** представлены отрезные круги, шлифовальные круги и КЛТ абразивы. Линейка **МАСТЕР** предназначена для использования, прежде всего, в условиях, когда скорость и комфортность (мягкость) резания наиболее предпочтительна перед максимальной производительностью / долговечностью использования одного отрезного круга. Линейка **ЭКСПЕРТ**, отличается параметрами профессиональными характеристиками. Если необходимо резать металл постоянно и в активном режиме, когда идет речь об экономии затрат на работы – правильный выбор отрезные круги ПрофОснастка линейки **ЭКСПЕРТ**. Это обуславливается не только стоимостью реза одного метра, но и временем на замену отрезных кругов.

Наибольшим выбором по диаметрам и толщине отличается линейка **МАСТЕР**. Так же, рекомендованная розничная цена на отрезные круги **МАСТЕР** ниже, чем на круги линейки **ЭКСПЕРТ** на 15%. Стоит обратить внимание на отрезные круги толщиной 0,8; 1 и 1,2 мм. Эти круги абсолютно безопасны, производительны и существенно сокращают ширину реза металла, иногда это выливается в существенные суммы экономии материалов.

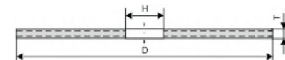
Для линейки **МАСТЕР** - это показатель не менее 1.2, для линейки **ЭКСПЕРТ** не менее 1.8. Обычно, об этом производители не сообщают, так как выдерживать эти параметры постоянно – слишком дорогое удовольствие. Мы гарантируем то, что указанные параметры будут соблюдаться, так как производство оптимизировано под наши заказанные характеристики продукта изначально. Так же для простоты понимания, параметры коэффициента шлифования переведены в реальные метры реза, условного стандартного материала – сталь 10, толщиной 1 мм. Соответственно, в случаях резки другого материала или резка в ручном режиме, параметры будут другие. Это показатели, которые показывают производительность относительно кругов других производителей, правда, найти эти коэффициенты не так просто. Мы эту информацию не только не скрываем, но и указываем. Новая (2016 года выпуска) линейка отрезных кругов **ЭКСПЕРТ** имеет реально высокие показатели ресурса резания ( выше многих известных марок). Эти показатели превышают предыдущие для аналогичной серии 2015 года почти на 80% (по оценкам наших покупателей). Для оценки свойств отрезных кругов, предлагаем бесплатно круги для тестов, после чего принять решение о качественных показателях и дальнейшей работе с кругами ПрофОснастка.

## ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ серии ЭКСПЕРТ - NEW 2016 - УВЕЛИЧЕННЫЙ РЕСУРС РЕЗАНИЯ

### Отрезные круги прямой формы (форма 41)



Специальная серия высококачественных кругов с улучшенными характеристиками ресурса резания, обеспечивает максимальную производительность резания на рынке.

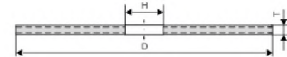


№	Артикул	наружный диаметр, мм (D)	толщина, мм (Т)	посадочный диаметр, мм (H)	состав круга	макс об/мин	мин. продажа, шт.	кол-во в упак, шт
91	010201007	125	0,8	22,23	WA60Q4BF41	12200	10	100
92	010201008	125	1	22,23	WA60Q4BF41	12200	10	100
93	010201009	125	1,2	22,23	WA60Q4BF41	12200	10	100
94	010201010	125	1,6	22,23	WA60Q4BF41	12200	10	100
96	010201012	125	2	22,23	WA60Q4BF41	12200	10	50
98	010201014	125	2,5	22,23	WA60Q4BF41	12200	10	50
100	010201016	150	1,6	22,23	A30Q4BF41	10200	10	50
102	010201018	150	2	22,23	A30Q4BF41	10200	10	50
104	010201020	150	2,5	22,23	A30Q4BF41	10200	10	50
106	010201022	180	2	22,23	A30Q4BF41	8500	10	50
107	010201023	180	2,5	22,23	A30Q4BF41	8500	10	50
108	010201024	230	1,8	22,23	A30Q4BF41	6600	10	20
109	010201025	230	2	22,23	A30Q4BF41	6600	10	20
110	010201026	230	2,5	22,23	A30Q4BF41	6600	10	20
121	010201035	355	3	25,4	A24Q4BF41	5100	10	10

эксперт

## Шлифовальные зачистные круги прямой формы (тип 27)

Специальная серия высококачественных кругов с улучшенными характеристиками ресурса резания, обеспечивает максимальную производительность зачистки и шлифования на рынке.

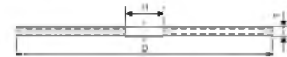


№	Артикул	наружный диаметр, мм (D)	толщина, мм (Т)	посадочный диаметр, мм (Н)	состав круга	макс об/мин	мин. продажа, шт.	кол-во в упак, шт
161	010102031	125	6	22,23	A24Q4BF27	12200	5	25
162	010102032	150	6	22,23	A24Q4BF27	10200	5	25
163	010102033	180	6	22,23	A24Q4BF27	8500	5	25
164	010102034	230	6	22,23	A24Q4BF27	5100	5	15

## ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ серии МАСТЕР

мастер

### Отрезные круги прямой формы (форма 41)



№	Артикул	наружный диаметр, мм (D)	толщина, мм (Т)	посадочный диаметр, мм (Н)	состав круга	макс об/мин	активный рез, м*	коэф шлиф **	мин. продажа, шт.	кол-во в упак, шт
3	010101003	115	1,2	22,23	A60TBF41	13300	8	1,5	25	50
4	010101004	115	1,6	22,23	A46SBF41	13300	9	1,4	25	100
6	010101006	115	2,5	22,23	A30SBF 41	13300	8	1,4	10	50
8	010101008	125	1	22,23	A60TBF 41	12200	14	1,5	25	50
9	010101009	125	1,2	22,23	A60TBF 41	12200	14	1,5	25	50
10	010101010	125	1,6	22,23	A46SBF 41	12200	16	1,8	25	100
11	010101011	125	2	22,23	A36SBF 41	12200	14	1,5	10	50
12	010101012	125	2,5	22,23	A30SBF 41	12200	11	1,8	10	50
14	010101014	150	1,6	22,23	A46SBF 41	10200	12	1,2	25	100
16	010101016	150	2,5	22,23	A30SBF 41	10200	12	1,2	10	70
20	010101020	180	2,5	22,23	A30SBF 41	8500	26	1,5	10	70
25	010101025	230	2	22,23	A30SBF 41	6600	32	1,2	10	30
26	010101026	230	2,5	22,23	A30SBF 41	6600	46	1,2	10	20
29	010101029	300	3,5	25,4	A30RBF 41	5100	20	1,2	5	5

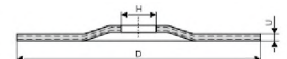
### Отрезные круги изогнутой формы (форма 42)



№	Артикул	наружный диаметр, мм (D)	толщина, мм (U)	посадочный диаметр, мм (Н)	состав круга	макс об/мин	активный рез, м*	коэф **	мин. продажа, шт.	кол-во в упак, шт
48	010104012	125	2,5	22,23	A30SBF 42	12200	8	1,8	10	40
52	010104016	150	2,5	22,23	A30SBF 42	10200	12	1,2	10	40
56	010104020	180	2,5	22,23	A30SBF 42	8500	26	1,5	5	25
62	010104026	230	2,5	22,23	A30SBF 42	6600	46	1,2	5	25

### Круг шлифовальный (форма 27)

Высокая производительность, хороший период стойкости. Незначительное прижимное усилие для неумтомительной работы.



№	Артикул	наружный диаметр, мм (D)	толщина, мм (U)	посадочный диаметр, мм (Н)	состав круга	макс об/мин	мин. продажа, шт.	кол-во в упак, шт
73	010102003	125	6	22,23	A24RBF 27	12200	5	25
74	010102004	150	6	22,23	A24RBF 27	10200	5	25
76	010102006	180	6	22,23	A24RBF 27	8500	5	25
78	010102008	230	6	22,23	A24RBF 27	5100	5	20

Все абразивные круги протестированы по показателям эффективности и прочности. Показателем эффективности отрезных кругов является коэффициент шлифования. Он показывает, на сколько конкретный отрезной круг производительнее других, иначе, на сколько больше или меньше он отрежет метров конкретного металла. По нашим собственным и независимым испытаниям, мы определили значимые коэффициенты шлифования для каждой линейки.

\* **Активный рез** - эта характеристика позволяющая наглядно увидеть какое количество метров листового металла толщиной в 1,0мм 10 марки стали вы сможете отрезать каждым конкретным диском.

\*\* **Коэффициент шлифования (КШ)** - это характеристика производительности абразивного круга. КШ рассчитывается из отношения массы снятого материала с обрабатываемой детали к использованной (сточенной) массе круга. Чем больше коэффициент шлифования, тем выше производительность круга.

## ПАТРОНЫ

Патроны в ТМ ПрофОснастка являются первой группой в разделе оснастка. В двух линейках **МАСТЕР** и **ЭКСПЕРТ** представлены различные варианты оснастки для ручного электро и пневмоинструмента, легких металлообрабатывающих станков и автоматических центров обработки металла. Принципиальная разница между линейками **МАСТЕР** и **ЭКСПЕРТ** обеспечивается точностью изготовления и применения оснастки (патронов). Максимальная точность предусмотрена для станочных патронов серии **ЭКСПЕРТ** и установлена как 0,05 мм.

Так же необходимо отметить, что в линейке присутствуют патроны для различных систем фиксации – конусные, резьбовые и др. В линейке присутствуют наборы с ключом и адаптером. Так же имеются патроны с системой **LOCK**, которая гарантирует стабильность зажима инструмента, с учетом режимов эксплуатации. Стоит отметить группу **MINI**, которые могут применяться в тех случаях, когда патрон должен быть минимального размера, что обеспечивает максимальное использование длины сверла. Патроны с посадкой B12-B22\*\* (конус Морзе) предназначены для использования на станках соответствующей посадкой или с переходной оправкой. Патроны с посадкой M12\* предназначены для использования преимущественно на отечественных моделях инструмента.

мастер

### Патроны серии МАСТЕР

#### Трехкулачковый быстрозажимной патрон

Предназначен для ручных, электрических, аккумуляторных дрелей; шуруповертов; пневмодрелей.



№	артикул	размер	посадка	точность
№ 01	70 101 001	1-10 мм	3/8-24UNF	0,35
№ 02	70 101 004	2-13 мм	3/8-24UNF	0,35
№ 03	70 101 007	1-10 мм	1/2-20UNF	0,35
№ 04	70 101 010	2-13 мм	1/2-20UNF	0,35
№ 08	70 101 012	1-10 мм	M12*1,25*	0,35
№ 09	70 101 015	2-16 мм	M12*1,25*	0,35

\* для инструмента отечественных производителей

№	артикул	размер	посадка	точность
№ 11	70 101 017	0,8-10 мм	3/8-24UNF	0,35
№ 12	70 101 020	1,5-13 мм	3/8-24UNF	0,35
№ 15	70 101 023	0,8-10 мм	1/2-20UNF	0,35
№ 16	70 101 026	1,5-13 мм	1/2-20UNF	0,35



Упаковка: картон



Упаковка: пластиковый бокс



#### Трехкулачковый быстрозажимной патрон

Трехкулачковый быстрозажимной патрон. Предназначен для ручных, электрических, аккумуляторных дрелей; шуруповертов; пневмодрелей. Содержит переходник SDS+, что позволяет использовать для перфораторов.

№	артикул	размер	посадка	точность
№ 21	70 102 001	1,5-13 мм	1/2-20UNF	0,35



Упаковка: пластиковый бокс



Упаковка: пластиковый бокс



#### Трехкулачковый быстрозажимной патрон

Трехкулачковый быстрозажимной патрон. MINI - размер. Предназначен для ручных, электрических, аккумуляторных дрелей; шуруповертов; пневмодрелей. Использование патронов данной серии позволяет максимально использовать длину сверла и использовать инструмент для сверления в труднодоступных местах.

№	артикул	размер	посадка	точность
№ 26	70 103 004	1,5-13 мм	3/8-24UNF	0,35
№ 30	70 103 010	1,5-13 мм	1/2-20UNF	0,35

## Патроны серии МАСТЕР

### Трехлачковый быстрозажимной патрон



Трехлачковый быстрозажимной патрон. Предназначен для ручных, электрических, аккумуляторных дрелей; шуруповертов; пневмодрелей. Имеет специальную систему блокировки - замок для произвольного ослабления зажима. Цельнометаллический патрон.

№	артикул	размер	посадка	точность
№ 35	70 104 001	1-10 мм	3/8-24UNF	0,35
№ 36	70 104 004	1,5-13 мм	3/8-24UNF	0,35
№ 41	70 104 007	1-10 мм	1/2-20UNF	0,35
№ 42	70 104 010	1,5-13 мм	1/2-20UNF	0,35



Упаковка:  
пластиковый бокс

### Трехлачковый патрон с ключом



Трехлачковый патрон с ключом. Предназначен для ручных, электрических, аккумуляторных дрелей; шуруповертов; пневмодрелей. Патроны с посадкой В12-В18 (конус МОРЗЕ) применяются для станков. М12 - посадка для отечественного электроинструмента.

№	артикул	размер	посадка	точность
№ 49	70 201 001	1-10 мм	3/8-24UNF	0,35
№ 50	70 201 004	1,5-13 мм	3/8-24UNF	0,35
№ 55	70 201 007	1-10 мм	1/2-20UNF	0,35
№ 56	70 201 010	1,5-13 мм	1/2-20UNF	0,35
№ 61	70 201 021	1-10 мм	M12*1,25*	0,35
№ 62	70 201 024	1,5-13 мм	M12*1,25*	0,35
№ 65	70 201 027	3-16 мм	M12*1,25*	0,35
№ 71	70 201 035	1,5-10 мм	В12**	0,35
№ 75	70 201 038	1,5-13 мм	В16**	0,35
№ 78	70 201 041	3-16 мм	В16**	0,35
№ 82	70 201 044	3-16 мм	В18**	0,35



Упаковка:  
пластиковый бокс

\* для инструмента отечественных производителей

\*\* патроны предназначены для использования на станках с посадкой типа конус МОРЗЕ



### Трехлачковый патрон с ключем и адаптором SDS+

Предназначен для ручных, электрических, аккумуляторных дрелей, шуруповертов, пневмодрелей.

№	артикул	размер	посадка	точность
№ 67	70 206 001	1,5-13 мм	3/8-24UNF	0,35
№ 68	70 206 004	1,5-13 мм	1/2-20UNF	0,35
№ 69	70 206 007	3-16 мм	1/2-20UNF	0,35



Упаковка:  
пластиковый бокс

### Ключ для патронов



№	артикул	размер
№301	71 501 001	10 мм
№303	71 501 004	13 мм
№305	71 501 007	16 мм



### Адаптер - переходник на SDS+

№	артикул	
№351	71 503 004	SDS+





### Трехлапчатый патрон с ключем



Предназначен для станочного и машинного использования. Промышленное исполнение, высокая точность.

№	артикул	размер	посадка	точность
№ 151	70 301 001	0.3-10 мм	B12*	0,18
№ 155	70 301 004	1-13 мм	B16*	0,18
№ 157	70 301 007	3-16 мм	B16*	0,18
№ 159	70 301 010	3-16 мм	B18*	0,18
№ 162	70 301 013	5-20 мм	B22*	0,18



Упаковка:  
пластиковый бокс



### Трехлапчатый зажимной патрон



Трехлапчатый самозажимной патрон. Предназначен для станочного и машинного использования. Промышленное исполнение, высокая точность.

№	артикул	размер	посадка	точность
№ 165	70 302 001	0.3-8 мм	B12*	0,2
№ 167	70 302 004	0.3-10 мм	B12*	0,2
№ 169	70 302 007	1-13 мм	B16*	0,2
№ 171	70 302 010	1-16 мм	B18*	0,2
№ 173	70 302 013	5-20 мм	B22*	0,2



Упаковка:  
пластиковый бокс



### Трехлапчатый зажимной патрон, особо точный PREC



Трехлапчатый самозажимной патрон, особо точный PREC. Предназначен для станочного и машинного использования. Промышленное исполнение, особо высокая точность обеспечивается специальной конструкцией патрона. Соответствует первому классу точности.

№	артикул	размер	посадка	точность
№ 177	70 303 001	0,5-8 мм	B12*	0,05
№ 179	70 303 004	1-10 мм	B12*	0,05
№ 182	70 303 007	1-13 мм	B16*	0,05
№ 184	70 303 010	1-16 мм	B18*	0,05
№ 187	70 303 013	5-20 мм	B22*	0,05



Упаковка:  
пластиковый бокс



### Трехлапчатый зажимной патрон, особо точный PREC



Трехлапчатый самозажимной патрон, особо точный PREC. Предназначен для использования ручного инструмента при особо точных работах. Промышленное исполнение, особо высокая точность. Имеет специальную систему блокировки - замок для произвольного ослабления зажима. Соответствует первому классу точности.

№	артикул	размер	посадка	точность
№192	70 304 001	1- 13 мм	1/2-20UNF	0,05

Упаковка:  
пластиковый бокс

### Трехлапчатый зажимной патрон, особо точный PREC



Трехлапчатый самозажимной патрон, особо точный PREC. Предназначен для использования станочного и машинного использования, а так же для особо точных работ для ручного инструмента. Промышленное исполнение, особо высокая точность. Имеет специальную систему блокировки - замок для произвольного ослабления зажима.

№	артикул	размер	посадка	точность
№197	70 304 004	1- 13 мм	B16*	0,05

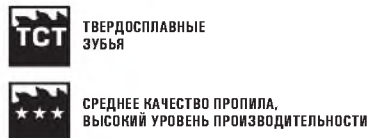
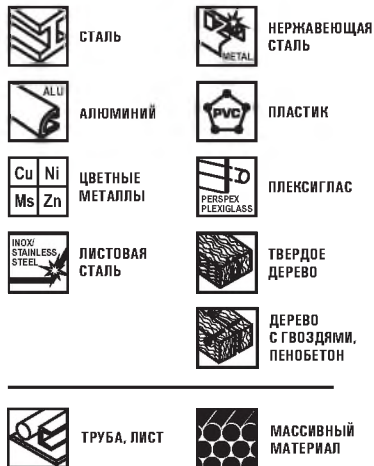


Упаковка:  
пластиковый бокс

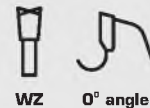
\* патроны предназначены для использования на станках с посадкой типа конус MORZE

# ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ серии МАСТЕР MULTI (универсальные)

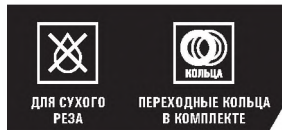
Рекомендуются  
для пиления материалов



Тип зуба  
пильного диска



**D** ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР, ММ      **B** ШИРИНА ПРОПИЛА, ММ  
**d** ПОСАДОЧНЫЙ ДИАМЕТР, ММ      **b** ТОЛЩИНА ТЕЛА ДИСКА, ММ  
**Z** КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ, ШТ



Рекомендуются для использования  
на ручных циркулярных пилах



№	артикул	D	d	Z	B	b	тип зуба, угол	макс. об/мин	переход- ное кольцо	мин кол-во для продаж, шт
1	60 101 001	130	20	24	2	1,6	WZ (0)	10 000	16/20	1
4	60 101 004	140	20	30	2	1,6	WZ (0)	10 000	16/20	1
7	60 101 007	150	20	30	2	1,6	WZ (0)	10 000	16/20	1
10	60 101 010	160	20	24	2	1,6	WZ (0)	9 000	16/20	1
13	60 101 013	160	20	30	2	1,6	WZ (0)	9 000	16/20	1
16	60 101 016	165	20	24	2	1,6	WZ (0)	9 000	16/20	1
19	60 101 019	165	20	30	2	1,6	WZ (0)	9 000	16/20	1
22	60 101 022	170	20	32	2	1,6	WZ (0)	9 000	16/20	1
25	60 101 025	180	30	36	2	1,6	WZ (0)	8 000	20/30	1
28	60 101 028	185	20	36	2	1,6	WZ (0)	8 000	16/20	1
31	60 101 031	190	20	24	2	1,6	WZ (0)	8 000	16/20	1
34	60 101 034	190	20	38	2	1,6	WZ (0)	8 000	16/20	1
37	60 101 037	190	30	38	2	1,6	WZ (0)	8 000	20/30	1
40	60 101 040	200	30	24	2,2	1,8	WZ (0)	7 000	нет	1
43	60 101 043	200	32	24	2,2	1,8	WZ (0)	7 000	30/32	1
46	60 101 046	200	32	40	2,2	1,8	WZ (0)	7 000	30/32	1
49	60 101 049	205	30	24	2,2	1,8	WZ (0)	7 000	нет	1
52	60 101 052	205	30	40	2,2	1,8	WZ (0)	7 000	нет	1
55	60 101 055	210	30	40	2,2	1,8	WZ (0)	7 000	нет	1
58	60 101 058	216	30	40	2,2	1,8	WZ (0)	7 000	нет	1
61	60 101 061	235	30	44	2,2	1,8	WZ (0)	6 000	нет	1



## ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ серии МАСТЕР MULTI (универсальные)

Рекомендуются для использования на стационарных пилах, станках



№	артикул	D	d	Z	B	b	тип зуба, угол	макс. об/мин	переходное кольцо	мин кол-во для продаж, шт
81	60102001	250	32	32	2,4	2	WZ (0)	5 500	30/32	1
84	60102004	250	32	40	2,4	2	WZ (0)	5 500	30/32	1
87	60102007	250	32	48	2,4	2	WZ (0)	5 500	30/32	1
90	60102010	250	32	60	2,4	2	WZ (0)	5 500	30/32	1
93	60102013	254	30	48	2,4	2	WZ (0)	5 500	30	1
96	60102016	254	30	60	2,4	2	WZ (0)	5 500	30	1
99	60102019	260	30	48	2,4	2	WZ (0)	5 500	30	1
102	60102022	260	30	60	2,4	2	WZ (0)	5 500	30	1
105	60102025	300	32	32	2,4	2	WZ (0)	4 500	30/32	1
108	60102028	300	32	48	2,4	2	WZ (0)	4 500	30/32	1
111	60102031	305	30	60	2,4	2	WZ (0)	4 500	25,4/30	1
114	60102034	350	30	80	2,6	2,2	WZ (0)	3 800	30	1
117	60102037	355	30	80	2,6	2,2	WZ (0)	3 800	25,4/30	1

В линейке **МАСТЕР** предложены универсальные пильные диски по всем типам металлов - **MULTI**.

Эти пильные диски обеспечивают пиление алюминия, других цветных металлов, сталей различного типа с хорошим уровнем качества.

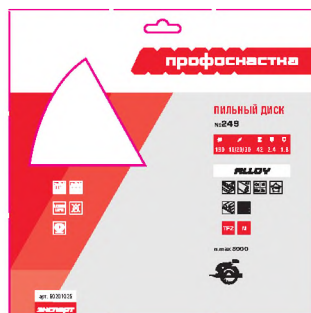
Этими дисками так же можно пилить и другие материалы – не металлы (дерево, пластик, пенобетон и другие) со средним уровнем качества. Эта линейка идеальна для работ на строительной площадке, когда в один момент требуется обеспечить распиловку сразу нескольких типов материалов в быстром режиме.

Эти пильные диски предлагаются для использования полу/профессионалами для не продолжительных работ по времени или не для специализированных работ по одному из типов металлов. Аналогичные пильные диски на нашем рынке представлены только у дорогих брендов, которые производятся в Европе.

## Серии пильных дисков



**MULTI**



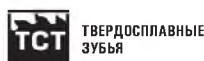
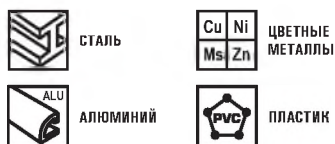
**ALLOY**



**STEEL**

# ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ серии ЭКСПЕРТ ALLOY (цветные металлы)

Рекомендуются  
для пиления материалов



**D** — внешний диаметр, мм  
**d** — посадочный диаметр, мм  
**Z** — количество зубьев, шт  
**B** — ширина пропила, мм  
**b** — толщина тела диска, мм



Рекомендуются для использования  
на ручных циркулярных пилах



Тип зуба  
пильного диска



№	артикул	D	d	Z	B	b	тип зуба, угол	макс. об/мин	переходное кольцо	мин кол-во для продаж, шт
233	60201001	130	20	42	2	1,4	TFZ (-N)	10 000	20/16	1
235	60201004	140	20	42	2	1,4	TFZ (-N)	10 000	20/16	1
237	60201007	150	20	42	2	1,4	TFZ (-N)	10 000	20/16	1
239	60201010	160	20	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	9 000	20/16	1
241	60201013	165	20	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	9 000	20/16	1
243	60201016	170	30	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	9 000	нет	1
245	60201019	180	30	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	8 000	нет	1
247	60201022	185	30	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	8 000	20/30	1
249	60201025	190	30	42	2,4	1,8	TFZ (-N)	8 000	16/20/30	1
251	60201028	190	30	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	8 000	нет	1
253	60201031	190	30	54	2,4	1,8	TFZ (-N)	8 000	нет	1
255	60201034	210	30	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	7 000	нет	1
257	60201037	210	30	54	2,4	1,8	TFZ (-N)	7 000	нет	1
259	60201040	210	30	80	2,4	1,8	TFZ (-N)	7 000	нет	1
261	60201043	216	30	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	7 000	20/30	1
263	60201046	216	30	60	2,4	1,8	TFZ (-N)	7 000	20/30	1
265	60201049	220	30	60	2,4	1,8	TFZ (-N)	7 000	20/30	1
267	60201052	235	30	54	2,4	1,8	TFZ (-N)	6 000	25,4/30	1
269	60201055	235	30	64	2,4	1,8	TFZ (-N)	6 000	нет	1

## ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ серии ЭКСПЕРТ ALLOY (цветные металлы)



Рекомендуются для использования на стационарных торцовочных пилах, станках

Тип зуба пильного диска



ТРУБА, ЛИСТ



НАИЛУЧШЕЕ КАЧЕСТВО ПРОПИЛА ПРИ СРЕДНЕМ УРОВНЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



TFZ N angle

№	артикул	D	d	Z	B	b	тип зуба, угол	макс. об/мин	переходное кольцо	мин кол-во для продаж, шт
279	60202001	250	30	80	3,2	2,5	TFZ (N-)	5 500	нет	1
281	60202004	254	30	80	3,2	2,5	TFZ (N-)	5 500	нет	1
283	60202007	254	30	96	3,2	2,5	TFZ (N-)	5 500	нет	1
285	60202010	255	30	96	3,2	2,5	TFZ (N-)	5 500	нет	1
287	60202013	260	30	96	3,2	2,5	TFZ (N-)	5 500	нет	1
289	60202016	300	30	96	3,2	2,5	TFZ (N-)	4 500	нет	1
291	60202019	305	25,4	100	3,2	2,5	TFZ (N-)	4 500	25,4/30	1
293	60202022	315	30	100	3,2	2,5	TFZ (N-)	4 500	нет	1
295	60202025	350	30	96	3,6	2,8	TFZ (N-)	3 800	нет	1
297	60202028	350	30	108	3,6	2,8	TFZ (N-)	3 800	нет	1
299	60202031	355	30	100	3,6	2,8	TFZ (N-)	3 800	нет	1
301	60202034	400	30	108	3,6	2,8	TFZ (N-)	3 200	нет	1
303	60202037	400	30	120	3,6	2,8	TFZ (N-)	3 200	нет	1
305	60202040	420	30	108	3,6	2,8	TFZ (N-)	3 000	нет	1
307	60202043	420	30	120	3,6	2,8	TFZ (N-)	3 000	нет	1
309	60202046	450	30	108	3,6	2,8	TFZ (N-)	3 000	нет	1
311	60202049	500	30	120	4	3,2	TFZ (N-)	2 500	нет	1



Рекомендуются для использования на стационарных торцовочных пилах, станках

Тип зуба пильного диска



МАССИВНЫЙ МАТЕРИАЛ



НАИЛУЧШЕЕ КАЧЕСТВО ПРОПИЛА ПРИ СРЕДНЕМ УРОВНЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



TFZ N angle

№	артикул	D	d	Z	B	b	тип зуба, угол	макс. об/мин	переходное кольцо	мин кол-во для продаж, шт
316	60203001	250	30	60	3,2	2,5	TFZ (N-)	5 500	нет	1
318	60203004	254	25,4	60	3,2	2,5	TFZ (N-)	5 500	25,4/30	1
320	60203007	300	30	72	3,2	2,5	TFZ (N-)	4 500	нет	1
322	60203010	300	30	84	3,2	2,5	TFZ (N-)	4 500	нет	1
324	60203013	305	30	72	3,2	2,5	TFZ (N-)	4 500	нет	1
326	60203016	315	25,4	72	3,2	2,5	TFZ (N-)	4 500	25,4/30	1
328	60203019	350	30	84	3,6	2,8	TFZ (N-)	3 800	нет	1
330	60203022	400	30	96	3,6	2,8	TFZ (N-)	3 200	нет	1
332	60203025	420	30	96	3,6	2,8	TFZ (N-)	3 000	нет	1

ALLOY

ЭКСПЕРТ

## ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ серии ЭКСПЕРТ ALLOY (цветные металлы)



Рекомендуются для использования на ручных циркулярных пилах



ТРУБА, ЛИСТ

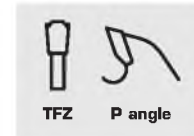


ХОРОШЕЕ КАЧЕСТВО ПРОПИЛА ПРИ НАИЛУЧШЕМ УРОВНЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



МАССИВНЫЙ МАТЕРИАЛ

Тип зуба пильного диска



№	артикул	D	d	Z	B	b	тип зуба, угол	макс. об/мин	переходное кольцо	мин кол-во для продаж, шт
354	60301004	140	20	42	2	1,4	TFZ (P+)	10 000	20/16	1
356	60301007	150	20	42	2	1,4	TFZ (P+)	10 000	20/16	1
358	60301010	160	20	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	9 000	20/16	1
360	60301013	165	20	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	9 000	20/16	1
362	60301018	170	30	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	9 000	нет	1
364	60301019	180	30	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	8 000	нет	1
366	60301022	185	30	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	8 000	20/30	1
368	60301025	190	30	42	2,4	1,8	TFZ (P+)	8 000	16/20/30	1
370	60301028	190	30	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	8 000	20/30	1
372	60301031	190	30	54	2,4	1,8	TFZ (P+)	8 000	20/30	1
374	60301034	210	30	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	7 000	нет	1
376	60301037	210	30	54	2,4	1,8	TFZ (P+)	7 000	нет	1
378	60301040	210	30	80	2,4	1,8	TFZ (P+)	7 000	нет	1
380	60301043	216	30	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	7 000	нет	1
382	60301046	216	30	80	2,4	1,8	TFZ (P+)	7 000	нет	1
384	60301049	220	30	60	2,4	1,8	TFZ (P+)	7 000	20/30	1
386	60301052	235	30	54	2,4	1,8	TFZ (P+)	6 000	25,4/30	1
388	60301055	235	30	64	2,4	1,8	TFZ (P+)	6 000	нет	1



Рекомендуются для использования на стационарных торцовочных пилах, станках

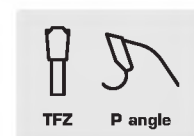


МАССИВНЫЙ МАТЕРИАЛ



ХОРОШЕЕ КАЧЕСТВО ПРОПИЛА ПРИ НАИЛУЧШЕМ УРОВНЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Тип зуба пильного диска



№	артикул	D	d	Z	B	b	тип зуба, угол	макс. об/мин	переходное кольцо	мин кол-во для продаж, шт
440	60303001	250	30	60	3,2	2,5	TFZ (P+)	5 500	нет	1
442	60303004	254	25,4/30	60	3,2	2,5	TFZ (P+)	5 500	25,4/30	1
444	60303007	300	30	72	3,2	2,5	TFZ (P+)	4 500	нет	1
446	60303010	300	30	84	3,2	2,5	TFZ (P+)	4 500	нет	1
448	60303013	305	25,4/30	72	3,2	2,5	TFZ (P+)	4 500	25,4/30	1
450	60303016	315	25,4/30	72	3,2	2,5	TFZ (P+)	4 500	25,4/30	1
452	60303019	350	30	84	3,6	2,8	TFZ (P+)	3 800	нет	1
454	60303022	400	30	96	3,6	2,8	TFZ (P+)	3 200	нет	1
456	60303025	420	30	96	3,6	2,8	TFZ (P+)	3 000	нет	1

## ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ серии ЭКСПЕРТ ALLOY (цветные металлы)



Рекомендуются для использования на стационарных торцовочных пилах, станках

Тип зуба пильного диска



ТРУБА, ЛИСТ



ХОРОШЕЕ КАЧЕСТВО ПРОПИЛА ПРИ НАИЛУЧШЕМ УРОВНЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



№	артикул	D	d	Z	B	b	тип зуба, угол	макс. об/мин	переходное кольцо	мин кол-во для продаж, шт
398	60302001	250	30	80	3,2	2,5	TFZ (P+)	5 500	нет	1
400	60302004	254	30	80	3,2	2,5	TFZ (P+)	5 500	нет	1
402	60302007	254	30	96	3,2	2,5	TFZ (P+)	5 500	нет	1
404	60302010	255	30	96	3,2	2,5	TFZ (P+)	5 500	нет	1
406	60302013	260	30	96	3,2	2,5	TFZ (P+)	5 500	нет	1
408	60302016	300	30	96	3,2	2,5	TFZ (P+)	4 500	нет	1
410	60302019	305	25,4	100	3,2	2,5	TFZ (P+)	4 500	25,4/30	1
412	60302022	315	30	100	3,2	2,5	TFZ (P+)	4 500	нет	1
414	60302025	350	30	96	3,6	2,8	TFZ (P+)	3 800	нет	1
416	60302028	350	30	108	3,6	2,8	TFZ (P+)	3 800	нет	1
418	60302031	355	30	100	3,6	2,8	TFZ (P+)	3 800	нет	1
420	60302034	400	30	108	3,6	2,8	TFZ (P+)	3 200	нет	1
422	60302037	400	30	120	3,6	2,8	TFZ (P+)	3 200	нет	1
424	60302040	420	30	108	3,6	2,8	TFZ (P+)	3 000	нет	1
426	60302043	420	30	120	3,6	2,8	TFZ (P+)	3 000	нет	1
428	60302046	450	30	108	3,6	2,8	TFZ (P+)	3 000	нет	1
430	60302049	500	30	120	4	3,2	TFZ (P+)	2 500	нет	1

Линейка ЭКСПЕРТ представлена специализированными дисками серии ALLOY.

Серия ALLOY, производная от алюминия или цветных сплавов. Эти пильные диски предназначены только! для распиловки цветных металлов с профессиональным уровнем качества и индустриальной интенсивностью эксплуатации. В линейке представлены пильные диски для ручного и стационарного применения. Отдельно выделены группы для распиловки тонкостенных и не полых материалов.

Товарная группа пильных дисков имеет широкий диапазон диаметров и оптимальное под различные уровни качества пропила количество зубьев.

### Серии пильных дисков



**MULTI**



**ALLOY**



**STEEL**



## ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ серии ЭКСПЕРТ STEEL (все типы стали)

Рекомендуются  
для пиления материалов



СТАЛЬ



НЕРЖАВЕЮЩАЯ  
СТАЛЬ



ЛИСТОВАЯ  
СТАЛЬ



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
ЗУБЬЯ



НАИЛУЧШЕЕ КАЧЕСТВО ПРОПИЛА ПРИ  
СРЕДНЕМ УРОВНЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Тип зуба  
пильного диска



TFZ



0° angle

TFZ

0

**D** ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР, ММ

**B** ШИРИНА ПРОПИЛА, ММ

**d** ПОСАДОЧНЫЙ ДИАМЕТР, ММ

**b** ТОЛЩИНА ТЕЛА ДИСКА, ММ

**Z** КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ, ШТ

LONG  
LIFE

МАКСИМАЛЬНЫЙ  
РЕСУРС ПИЛЕНИЯ



ДЛЯ СУХОГО  
РЕЗА



ПЕРЕХОДНЫЕ КОЛЬЦА  
В КОМПЛЕКТЕ



Рекомендуются для использования  
на ручных циркулярных пилах

№	артикул	D	d	Z	B	b	тип зуба, угол	макс. об/мин	переход- ное кольцо	мин кол- во для продаж, шт
481	60401001	140	16	30	2,2	1,6	TFZ (0)	4 200	16/20	1
484	60401004	150	16	30	2,2	1,6	TFZ (0)	4 200	16/20	1
487	60401007	160	16	30	2,2	1,6	TFZ (0)	3 600	16/20	1
490	60401010	165	16	30	2,2	1,6	TFZ (0)	3 600	16/20	1
493	60401013	170	16	32	2,2	1,6	TFZ (0)	3 600	16/20	1
496	60401016	180	20	36	2,2	1,6	TFZ (0)	3 200	20/30	1
499	60401019	185	20	36	2,2	1,6	TFZ (0)	3 200	20/30	1
502	60401022	190	16	38	2,2	1,6	TFZ (0)	3 200	16/20	1
505	60401025	190	20	38	2,4	1,8	TFZ (0)	3 200	20/30	1
508	60401028	210	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2 700	нет	1
511	60401031	216	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2 700	нет	1
514	60401034	235	30	44	2,4	1,8	TFZ (0)	2 700	нет	1

STEEL

ЭКСПЕРТ

## ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ серии ЭКСПЕРТ STEEL (все типы стали)



Рекомендуются для использования на стационарных торцовочных пилах, станках

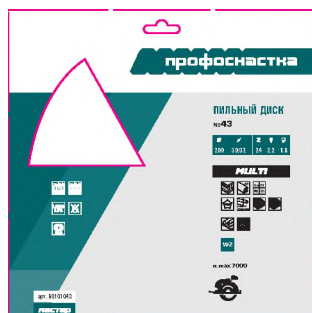
№	артикул	D	d	Z	B	b	тип зуба, угол	макс. об/мин	переходное кольцо	мин кол-во для продаж, шт
529	60402001	250	30	48	2,4	2	TFZ (0)	2 100	нет	1
531	60402004	254	30	48	2,4	2	TFZ (0)	2 100	нет	1
533	60402007	260	30	48	2,4	2	TFZ (0)	2 100	нет	1
535	60402010	305	25,4	60	2,4	2	TFZ (0)	1 600	25,4/30	1
537	60402013	350	30	80	2,6	2,2	TFZ (0)	1 600	нет	1
539	60402016	355	25,4	80	2,6	2,2	TFZ (0)	1 600	25,4/30	1

Линейка ЭКСПЕРТ представлена специализированными дисками серии STEEL.

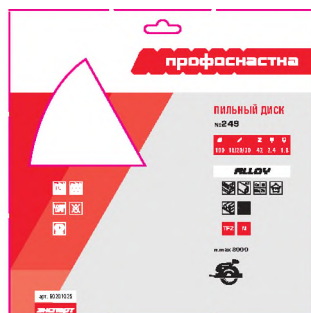
Серия STEEL однозначно показывает что, эти пильные диски специально разработан для пиления стальных конструкций с профессиональным уровнем качества и индустриальной интенсивностью эксплуатации. В линейке представлены пильные диски для ручного и стационарного применения. Отдельно выделены группы для распиловки тонкостенных и не полых материалов.

Товарная группа пильных дисков имеет широкий диапазон диаметров и оптимальное под различные уровни качества пропила количество зубьев.

### Серии пильных дисков



**MULTI**



**ALLOY**



**STEEL**



# РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ

В ассортименте ТМ ПрофСнастка представлен резьбонарезной инструмент в двух линейках **МАСТЕР** и **ЭКСПЕРТ**. В обеих линейках используется быстрорежущая сталь, преимущественно известная как High Speed Steel (HSS). Материалы класса HSS отличаются высокой твердостью, износостойкостью и термостойкостью до 600 °С. HSS менее чувствительна к ударам и вибрации, которые иногда ведут к очень быстрой поломке режущих инструментов из более твердых материалов. Соответственно, все метчики и плашки предназначены для интенсивного профессионального и индустриального применения. Все метчики в ассортименте - правые.

## МЕТЧИКИ И ПЛАШКИ

НАБОРЫ СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ + МЕТЧИК	МЕТЧИК МАШИННО - РУЧНОЙ ОДНОПРОХОДНЫЙ, метрический правый	МЕТЧИК МАШИННО -РУЧНОЙ ДВУПРОХОДНЫЙ, метрический правый	МЕТЧИК МАШИННО -РУЧНОЙ ОДНОПРОХОДНЫЙ, метрический правый
M2-6542 ТИТАН	M2-6542 ТИТАН	M2-6542 ТИТАН	W4-4341 черный оксид
			
индивидуальный блистер нет аналогов на рынке	индивидуальный блистер № 131- 244	пластиковый бокс № 66-129	пластиковый бокс № 1-64
	ПЛАШКА МЕТРИЧЕСКАЯ СТАЛЬ W4-4341	ПЛАШКА ДЮЙМОВАЯ СТАЛЬ W4-4341	
			
	пластиковый бокс № 1-24	пластиковый бокс № 26-28	



## РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ серии МАСТЕР

В линейке **МАСТЕР** используется High Speed Steel (HSS) 4341. Инструменты повышенной стойкости и с меньшим радиальным биением. Резьбонарезной инструмент из HSS 4341 это самые распространенные высококачественные режущие инструменты для решения стандартных задач.

**Химический состав**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	W	V	Co
0,93	1	0,4	0,025	0,009	3,97	0,24	0,07	3,16	3,79	1,46	-

мастер

### Однопроходный машинно-ручной метчик HSS 4341 Black oxide

Однопроходный машинно-ручной метчик из высококачественной быстрорежущей стали. С покрытием Black oxide, которое увеличивает поверхностную твердость и износостойкость резьбонарезного инструмента.

№	артикул	Размеры = М x Шаг
1	050111001	M 2 x 0,40
2	050111002	M 2,5 x 0,45
3	050111003	M 3 x 0,50
4	050111004	M 3 x 0,35
5	050111005	M 3,5 x 0,60
6	050111006	M 3,5 x 0,35
7	050111007	M 4 x 0,70
8	050111008	M 4 x 0,50
9	050111009	M 4 x 0,35
10	050111010	M 4,5 x 0,75
11	050111011	M 4,5 x 0,50
12	050111012	M 5 x 0,80
13	050111013	M 5 x 0,50
14	050111014	M 5,5 x 0,50
15	050111015	M 6 x 1,00
16	050111016	M 6 x 0,75
17	050111017	M 6 x 0,50
18	050111018	M 7 x 1,00
19	050111019	M 7 x 0,75
20	050111020	M 8 x 1,25
21	050111021	M 8 x 1,00
22	050111022	M 8 x 0,75
23	050111023	M 8 x 0,50
24	050111024	M 9 x 1,25
25	050111025	M 9 x 1,00
26	050111026	M 9 x 0,75
27	050111027	M 10 x 1,50
28	050111028	M 10 x 1,25
29	050111029	M 10 x 1,00
30	050111030	M 10 x 0,75
31	050111031	M 11 x 1,50
32	050111032	M 11 x 1,00

№	артикул	Размеры = М x Шаг
33	050111033	M 11 x 0,75
34	050111034	M 12 x 1,75
35	050111035	M 12 x 1,50
36	050111036	M 12 x 1,25
37	050111037	M 12 x 1,00
38	050111038	M 13 x 1,00
39	050111039	M 14 x 2,00
40	050111040	M 14 x 1,50
41	050111041	M 14 x 1,25
42	050111042	M 14 x 1,00
43	050111043	M 15 x 1,50
44	050111044	M 15 x 1,00
45	050111045	M 16 x 2,00
46	050111046	M 16 x 1,50
47	050111047	M 16 x 1,00
48	050111048	M 17 x 1,50
49	050111049	M 17 x 1,00
50	050111050	M 18 x 2,50
51	050111051	M 18 x 2,00
52	050111052	M 18 x 1,50
53	050111053	M 18 x 1,00
54	050111054	M 20 x 2,50
55	050111055	M 20 x 2,00
56	050111056	M 20 x 1,50
57	050111057	M 20 x 1,00
58	050111058	M 22 x 2,50
59	050111059	M 22 x 2,00
60	050111060	M 22 x 1,50
61	050111061	M 22 x 1,00
62	050111062	M 24 x 3,00
63	050111063	M 24 x 2,00
64	050111064	M 24 x 1,50



Упаковка:  
пластиковый бокс

## РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ серии ЭКСПЕРТ

В линейке **ЭКСПЕРТ** используется сталь HSS M2. HSS M2 имеет отличную красностойкость и сохраняет свою режущую кромку дольше, чем другие HSS стали с меньшим содержанием вольфрама.

Применяется для изготовления инструментов для высокопроизводительных машинных работ.

**Химический состав**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	W	V	Co
0,84	0,26	0,4	0,028	0,009	3,8	0,12	0,07	4,51	5,52	1,75	-

## РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ серии ЭКСПЕРТ

**эксперт**

### Однопроходный машинно-ручной метчик HSS M2 TIN

Благодаря износозащитному покрытию TIN поверхностная твердость увеличится до 2.300 HV. TIN представляет собой металлический высокопрочный материал золотисто-желтого цвета.

#### Преимущества:

- Повышенная износостойкость
- Низкая склонность к накаливанию стружки

Сталь M2 имеет отличную красностойкость и сохраняет свою режущую кромку дольше, чем другие HSS стали с меньшим содержанием вольфрама. Применяется для изготовления инструментов для высокопроизводительных машинных работ.

№	артикул	Размеры = М x Шаг
66	050211001	M 2 x 0,40
67	050211002	M 2,5 x 0,45
68	050211003	M 3 x 0,50
69	050211004	M 3 x 0,35
70	050211005	M 3,5 x 0,60
71	050211006	M 3,5 x 0,35
72	050211007	M 4 x 0,70
73	050211008	M 4 x 0,50
74	050211009	M 4 x 0,35
75	050211010	M 4,5 x 0,75
76	050211011	M 4,5 x 0,50
77	050211012	M 5 x 0,80
78	050211013	M 5 x 0,50
79	050211014	M 5,5 x 0,50
80	050211015	M 6 x 1,00
81	050211016	M 6 x 0,75
82	050211017	M 6 x 0,50
83	050211018	M 7 x 1,00
84	050211019	M 7 x 0,75
85	050211020	M 8 x 1,25
86	050211021	M 8 x 1,00
87	050211022	M 8 x 0,75
88	050211023	M 8 x 0,50
89	050211024	M 9 x 1,25
90	050211025	M 9 x 1,00
91	050211026	M 9 x 0,75
92	050211027	M 10 x 1,50
93	050211028	M 10 x 1,25
94	050211029	M 10 x 1,00
95	050211030	M 10 x 0,75
96	050211031	M 11 x 1,50
97	050211032	M 11 x 1,00

№	артикул	Размеры = М x Шаг
98	050211033	M 11 x 0,75
99	050211034	M 12 x 1,75
100	050211035	M 12 x 1,50
101	050211036	M 12 x 1,25
102	050211037	M 12 x 1,00
103	050211038	M 13 x 1,00
104	050211039	M 14 x 2,00
105	050211040	M 14 x 1,50
106	050211041	M 14 x 1,25
107	050211042	M 14 x 1,00
108	050211043	M 15 x 1,50
109	050211044	M 15 x 1,00
110	050211045	M 16 x 2,00
111	050211046	M 16 x 1,50
112	050211047	M 16 x 1,00
113	050211048	M 17 x 1,50
114	050211049	M 17 x 1,00
115	050211050	M 18 x 2,50
116	050211051	M 18 x 2,00
117	050211052	M 18 x 1,50
118	050211053	M 18 x 1,00
119	050211054	M 20 x 2,50
120	050211055	M 20 x 2,00
121	050211056	M 20 x 1,50
122	050211057	M 20 x 1,00
123	050211058	M 22 x 2,50
124	050211059	M 22 x 2,00
125	050211060	M 22 x 1,50
126	050211061	M 22 x 1,00
127	050211062	M 24 x 3,00
128	050211063	M 24 x 2,00
129	050211064	M 24 x 1,50



Упаковка:  
блистер

**эксперт**

### Метчик однопроходный M2 (6542) с покрытием TIN – NEW!

Новая линейка метчиков предназначена для промышленного применения и имеет на 30-40% увеличенный ресурс использования, который обеспечивает отличная от предыдущих серий новая система канавок, которые максимально эффективно ломают стружку и выводят ее в наиболее щадящем для реьбы режиме. Кроме того, все метчики этой серии размагничены, что так же обеспечивает минимальное налипание мелких частей металла на режущие кромки резьбы и метчика. DIN 371.

№	артикул	Размеры = М x Шаг
200	050411001	M2*0,4
202	050411003	M3*0,5
206	050411007	M4*0,7
211	050411012	M5*0,8
214	050411015	M6*1
219	050411020	M8*1,25
220	050411021	M8*1
225	050411025	M10*1,5
230	050411031	M11*1,5
233	050411034	M12*1,75
238	050411039	M14*2
244	050411045	M16*2



Упаковка:  
блистер

## РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ серии ЭКСПЕРТ

эксперт

### Двухпроходный машинно-ручной метчик HSS M2 TIN

Благодаря износозащитному покрытию TIN поверхностная твердость увеличится до 2.300 HV. TIN представляет собой металлический высокопрочный материал золотисто-желтого цвета.

#### Преимущества:

- Повышенная износостойкость
- Низкая склонность к накаливанию стружки

Сталь M2 имеет отличную красностойкость и сохраняет свою режущую кромку дольше, чем другие HSS стали с меньшим содержанием вольфрама. Применяется для изготовления инструментов для высокопроизводительных машинных работ.

№	артикул	Размеры = М x Шаг
131	050311001	M 2 x 0,40
132	050311002	M 2,5 x 0,45
133	050311003	M 3 x 0,50
134	050311004	M 3 x 0,35
135	050311005	M 3,5 x 0,60
136	050311006	M 3,5 x 0,35
137	050311007	M 4 x 0,70
138	050311008	M 4 x 0,50
139	050311009	M 4 x 0,35
140	050311010	M 4,5 x 0,75
141	050311011	M 4,5 x 0,50
142	050311012	M 5 x 0,80
143	050311013	M 5 x 0,50
144	050311014	M 5,5 x 0,50
145	050311015	M 6 x 1,00
146	050311016	M 6 x 0,75
147	050311017	M 6 x 0,50
148	050311018	M 7 x 1,00
149	050311019	M 7 x 0,75
150	050311020	M 8 x 1,25
151	050311021	M 8 x 1,00
152	050311022	M 8 x 0,75
153	050311023	M 8 x 0,50
154	050311024	M 9 x 1,25
155	050311025	M 9 x 1,00
156	050311026	M 9 x 0,75
157	050311027	M 10 x 1,50
158	050311028	M 10 x 1,25
159	050311029	M 10 x 1,00
160	050311030	M 10 x 0,75
161	050311031	M 11 x 1,50
162	050311032	M 11 x 1,00

№	артикул	Размеры = М x Шаг
163	050311033	M 11 x 0,75
164	050311034	M 12 x 1,75
165	050311035	M 12 x 1,50
166	050311036	M 12 x 1,25
167	050311037	M 12 x 1,00
168	050311038	M 13 x 1,00
169	050311039	M 14 x 2,00
170	050311040	M 14 x 1,50
171	050311041	M 14 x 1,25
172	050311042	M 14 x 1,00
173	050311043	M 15 x 1,50
174	050311044	M 15 x 1,00
175	050311045	M 16 x 2,00
176	050311046	M 16 x 1,50
177	050311047	M 16 x 1,00
178	050311048	M 17 x 1,50
179	050311049	M 17 x 1,00
180	050311050	M 18 x 2,50
181	050311051	M 18 x 2,00
182	050311052	M 18 x 1,50
183	050311053	M 18 x 1,00
184	050311054	M 20 x 2,50
185	050311055	M 20 x 2,00
186	050311056	M 20 x 1,50
187	050311057	M 20 x 1,00
188	050311058	M 22 x 2,50
189	050311059	M 22 x 2,00
190	050311060	M 22 x 1,50
191	050311061	M 22 x 1,00
192	050311062	M 24 x 3,00
193	050311063	M 24 x 2,00
194	050311064	M 24 x 1,50



Упаковка:  
пластиковый бокс

эксперт

### НАБОРЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ (МЕТЧИК + СВЕРЛО) – NEW!

НОВИНКА РЫНКА! Набор метчик + сверло. Теперь не нужно искать соответствие отверстия, метчика и сверла. Метчик однопроходный правый M2 (6542) с покрытием TIN+. Сверло M2 (6542) с покрытием TIN. Новая линейка наборов предназначена для интенсивного применения имеет на 20-30% увеличенный ресурс использования, по сравнению с предыдущими метчиками. Этот увеличенный ресурс обеспечивает отличная от предыдущих серий новая система канавок, которые максимально эффективно ломают стружку и выводят ее в наиболее щадящем для резьбы режиме. Кроме того, все метчики этой серии размагничены, что так же обеспечивает минимальное налипание мелких частей металла на режущие кромки резьбы и метчика. DIN 371.

№	артикул	наименование
21	160201001	метчик M2*0,4 + сверло Ø 1,6 мм
23	160201003	метчик M3*0,5 + сверло Ø 2,5 мм
25	160201005	метчик M4*0,7 + сверло Ø 3,3 мм
27	160201007	метчик M5*0,8 + сверло Ø 4,2 мм
29	160201009	метчик M6*1 + сверло Ø 5 мм
31	160201011	метчик M8*1,25 + сверло Ø 6,7 мм
35	160201013	метчик M10*1,5 + сверло Ø 8,5 мм



Упаковка:  
блистер

## РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ серии ЭКСПЕРТ

**эксперт**

### Плашки из высококачественной быстрорежущей стали HSS 4341

#### Химический состав

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	W	V	Co
0,93	1	0,4	0,025	0,009	3,97	0,24	0,07	3,16	3,79	1,46	-

№	артикул	Размеры = М x Шаг
№1	50411001	M3x0.5
№2	50411002	M4x0.7
№3	50411003	M5x0.5
№4	50411004	M5x0.8
№5	50411005	M6x0.75
№6	50411006	M6x1.0
№7	50411007	M8x1.0
№8	50411008	M8x1.25
№9	50411009	M10x1.0
№10	50411010	M10x1.25
№11	50411011	M10x1.5
№12	50411012	M12x1.25

№	артикул	Размеры = М x Шаг
№13	50411013	M12x1.5
№14	50411014	M12x1.75
№15	50411015	M14x1.25
№16	50411016	M14x1.5
№17	50411017	M14x2
№18	50411018	M16x1.5
№19	50411019	M16x2.0
№20	50411020	M18x2.0
№21	50411021	M18x2.5
№22	50411022	M20x1.5
№23	50411023	M20x2.0
№24	50411024	M20x2.5



Упаковка:  
пластиковый бокс

**эксперт**

### Плашки ДЮЙМОВЫЕ из высококачественной быстрорежущей стали

№	артикул	Размеры = М x Шаг
26	50511001	G 1/2"
27	50511002	G 3/4"
28	50511003	G 1"



Упаковка:  
пластиковый бокс

СКОРО!			
МЕТЧИК МАШИННО - РУЧНОЙ ОДНОПРОХОДНЫЙ, дюймовый	МЕТЧИК МАШИННЫЙ, для нержавейки	МЕТЧИК МАШИННО - РУЧНОЙ ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ	НАБОР МЕТЧИКОВ И ПЛАШЕК
M2-6542 ТИТАН	M2-6542 ТИТАН	M2-6542 ТИТАН	СТАЛЬ W4-4341
индивидуальный блистер	индивидуальный блистер	индивидуальный блистер	индивидуальный кейс



## ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ РУЛЕТКИ

Рулетки ТМ ПрофОснастка - представлены в двух линейках **МАСТЕР** и **ЭКСПЕРТ**. Все рулетки нашей торговой марки обладают мощным возвратным механизмом, имеют высокоточные полотна, снабжены корпусами повышенной прочности - которые мы проверяем по ГОСТ-овским стандартам, а также имеют очень хороший вынос ленты без залома.

Кроме того, все наши линейки имеют полотна белого цвета, что дает возможность работать в условиях недостаточной видимости. Если необходимо использовать рулетку в сложных условиях, где требуется максимальные эксплуатационные качества, под эти цели идеально подойдут рулетки серии **ЭКСПЕРТ**. А для измерений по несколько часов в неделю или просто для измерений время от времени, рулетки серии **МАСТЕР** смогут лучшим образом соответствовать поставленным задачам. Все рулетки соответствуют 2 классу точности.

### Рулетка измерительная серия **МАСТЕР**

- ▶ Мощный автоматический механизм возврата мерной лент
- ▶ Корпус из ударопрочного АВС- пластика с вставками из высококачественной резины
- ▶ Полотно белого цвета дает возможность работать в условиях недостаточной видимости
- ▶ Тканевый кистевой ремешок и клипса для поясной фиксации обеспечивает более комфортное использование

№	артикул	длина полотна, мм	ширина полотна, мм	кол-во в шт. упак
№3	140101001	3м	16мм	1/12
№4	140101002	5м	19мм	1/12
№5	140101003	8м	25мм	1/6

**мастер**



### Рулетка измерительная серия **МАСТЕР** – ПЕРВАЯ ЦЕНА НА РЫНКЕ!

- ▶ Мощный автоматический механизм возврата мерной лент
- ▶ Корпус из ударопрочного АВС- пластика с вставками из высококачественной резины
- ▶ Полотно белого цвета дает возможность работать в условиях недостаточной видимости
- ▶ Тканевый кистевой ремешок и клипса для поясной фиксации обеспечивает более комфортное использование

№	артикул	длина полотна, мм	ширина полотна, мм	кол-во в шт. упак
№15	140102001	2м	16мм	1/24



### Рулетка измерительная серия **ЭКСПЕРТ**

- ▶ Мощный автоматический механизм возврата мерной ленты
- ▶ Корпус из ударопрочного АВС пластика и улучшенная эргономика обеспечивает надежный и удобный хват
- ▶ Нейлоновое покрытие полотна многократно увеличивает стойкость измерительной ленты к истиранию, а крюк с магнитом обеспечивает надежную фиксацию на металлических поверхностях
- ▶ Полотно белого цвета дает возможность работать в условиях недостаточной видимости
- ▶ Тканевый кистевой ремешок и клипса для поясной фиксации обеспечивает более комфортное использование

№	артикул	длина полотна, м	ширина полотна, мм	кол-во в шт. упак
№20	140201001	3м	16мм	1/12
№21	140201002	5м	19мм	1/12
№22	140201003	5м	25мм	1/12
№23	140201004	8м	25мм	1/6
№24	140201005	10м	25мм	1/6

**эксперт**



## СВЕРЛА

Сверла ПрофОснастка представлены в двух линейках - **МАСТЕР** и **ЭКСПЕРТ**.

Сверла серии **ЭКСПЕРТ** предназначены для промышленного и индустриального применения (на производствах, предприятиях или в интенсивном режиме эксплуатации). В настоящий момент сверла ПрофОснастка серии **ЭКСПЕРТ** имеют наилучшие показатели соотношения цены и ресурса сверления в пересчете на одно отверстие. Наилучшим решением является серия **ЭКСПЕРТ** для использования на сверлильных станках или автоматических сверлильных линиях.

Сверла серии **МАСТЕР** предназначены для работы по несколько часов в неделю или для разовых работ. В этом случае стоимость одного отверстия является оптимальной.

В линейке **МАСТЕР** используется High Speed Steel (HSS) 4341 HSS-G - обозначает что режущая часть вышлфована CBN (кубическим нитридом бора). Инструменты повышенной стойкости и с меньшим радиальным биением. Инструменты HSS-G - это самые распространенные режущие инструменты для решения стандартных задач.

### Химический состав

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	W	V	Co
0,93	1	0,4	0,025	0,009	3,97	0,24	0,07	3,16	3,79	1,46	-

### Преимущества:

- Низкое радиальное биение
- Менее восприимчивы к ударам

В линейке **ЭКСПЕРТ** используется High Speed Steel (HSS) M2 TIN. Благодаря износостойкому покрытию TIN поверхностная твердость увеличится до 2.300 HV. TIN представляет собой металлический высокопрочный материал золотисто-желтого цвета.

### Химический состав

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	W	V	Co
0,84	0,26	0,4	0,028	0,009	3,8	0,12	0,07	4,51	5,52	1,75	-

### Преимущества:

- Повышенная износостойкость
- Возможна повышенная скорость сверления
- Низкая склонность к накаливанию стружки
- Низкое радиальное биение

А также в линейке **ЭКСПЕРТ** используется High Speed Steel (HSS) M35 Co. По своим свойствам M35 Co находится между P6M5K5 и P18 (ближе к P18), что позволят рекомендовать ее, как замену P18. Высокое содержание кобальта способствует повышению красностойкости, что позволяет задавать более жесткие режимы резания. Быстрорежущая сталь M35 Co является основной для производства фрез в Европе.









### Химический состав

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	W	V	Co
0,92	0,33	0,35	0,023	0,006	3,81	0,14	0,08	4,72	5,93	1,97	4,52

### Преимущества:

- Повышенная красностойкость
- Возможна повышенная скорость сверления
- Повышенная износостойкость
- Низкое радиальное биение
- Низкая склонность к накаливанию стружки

**ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ ГРУППЫ СВЕРЛА, МЕТЧИКИ И ПЛАШКИ ТМ ПрофОснастка**

<b>СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ ШЛИФОВАННОЕ</b>	<b>СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ ШЛИФОВАННОЕ</b>	<b>СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ ШЛИФОВАННОЕ</b>	<b>СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ ШЛИФОВАННОЕ</b>
<b>W4-4341 (118 град_ (топовые диаметры)</b>	<b>M2-6542 ТИТАН 135 град (все диаметры)</b>	<b>M2-6542 ТИТАН 135 град (топовые диаметры)</b>	<b>M35 КОБАЛЬТ 135 град (топовые диаметры)</b>
			
<b>пластиковый бок № 18-138</b>	<b>пластиковый бок № 325-457</b>	<b>индивидуальный блистер № 177-297</b>	<b>индивидуальный блистер № 497-617</b>
<b>СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ ШЛИФОВАННОЕ УДЛИНЕННОЕ И ОСОБО ДЛИННЫЕ</b>	<b>СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ ШЛИФОВАННОЕ ДВУСТОРОНЕЕ</b>	<b>НАБОРЫ СВЕРЛ ПО МЕТАЛЛУ</b>	<b>НАБОРЫ СВЕРЛ ПО МЕТАЛЛУ</b>
<b>M2-6542 ТИТАН 135 град</b>	<b>M2-6542 ТИТАН 135 град</b>	<b>M2-6542 ТИТАН 135 град</b>	<b>W4-4341 118 град</b>
			
<b>пластиковый бок № 651-751</b>	<b>пластиковый бок № 933-993</b>	<b>пластиковый бок № 1-3</b>	<b>индивидуальный блистер</b>
<b>СКОРО!</b>			
<b>СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ КОНИЧЕСКОЕ M2-6542 ТИТАН</b>	<b>СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ СТУПЕНЧАТОЕ M2-6542 ТИТАН</b>	<b>СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ БОЛЬШИХ ДИАМЕТРОВ M2-6542 ТИТАН</b>	<b>НАБОР СВЕРЛ ПО МЕТАЛЛУ В КОРОБКЕ M2-6542 ТИТАН</b>
			
<b>индивидуальный бок</b>	<b>индивидуальный бок</b>	<b>индивидуальный бок</b>	<b>пластиковый бок</b>

## СВЕРЛА серии МАСТЕР

мастер

### Сверло спиральное 4341 White DIN 338

Высокая точность исполнения и прецизионная заточка вершины. Шлифованные канавки. Низкое радиальное биение. Класс стали - Быстрорежущая сталь. Марка стали - 4341. DIN 338. Твердость HRC- 64,2. Без покрытия. Угол заточки - 118°

№	артикул	диаметр, мм	длина, мм	длина рабочей части, мм	мин. продажа, шт.	кол-во в шт. упак
18	30101018	Ø1	34	12	2	10
23	30101023	Ø1,5	40	18	2	10
24	30101024	Ø1,6	43	20	2	10
28	30101028	Ø2	49	24	2	10
33	30101033	Ø2,5	57	30	2	10
38	30101038	Ø3	61	33	2	10
39	30101039	Ø3,1	65	36	1	5
40	30101040	Ø3,2	65	36	1	5
41	30101041	Ø3,3	65	36	1	5
42	30101042	Ø3,4	70	39	1	5
43	30101043	Ø3,5	70	39	1	5
46	30101046	Ø3,8	75	43	1	5
48	30101048	Ø4	75	43	1	5
50	30101050	Ø4,2	75	43	1	5
53	30101053	Ø4,5	80	47	1	5
56	30101056	Ø4,8	86	52	1	5
58	30101058	Ø5	86	52	1	5
63	30101063	Ø5,5	93	57	1	5
68	30101068	Ø6	93	57	1	5
73	30101073	Ø6,5	101	63	1	5
78	30101078	Ø7	109	69	1	3
88	30101088	Ø8	117	75	1	3
98	30101098	Ø9	125	81	1	3
108	30101108	Ø10	133	87	1	3
118	30101118	Ø11	142	94	1	3
123	30101123	Ø11,5	142	94	1	3
128	30101128	Ø12	151	101	1	3
138	30101138	Ø13	151	101	1	3



Упаковка:  
пластиковый бокс

## СВЕРЛА серии ЭКСПЕРТ

эксперт

### Сверло спиральное DIN 338 M2 TiN

Высокая точность исполнения и прецизионная заточка вершины. Шлифованные канавки. Низкое радиальное биение. Класс стали - Быстрорежущая сталь. Марка стали - M2. DIN 338. Твердость HRC- 63,3. Покрытие - TiN (Нитрид титана). Угол заточки - 135°

№	артикул	диаметр, мм	длина, мм	длина рабочей части, мм	мин. продажа, шт.	кол-во в шт. упак
177	30201017	Ø1	34	12	2	10
182	30201022	Ø1,5	40	18	2	10
183	30201023	Ø1,6	43	20	2	10
187	30201027	Ø2	49	24	2	10
192	30201032	Ø2,5	57	30	2	10
197	30201037	Ø3	61	33	2	10
198	30201038	Ø3,1	65	36	1	5
199	30201039	Ø3,2	65	36	1	5
200	30201040	Ø3,3	65	36	1	5
201	30201041	Ø3,4	70	39	1	5
202	30201042	Ø3,5	70	39	1	5
205	30201045	Ø3,8	75	43	1	5
207	30201047	Ø4	75	43	1	5
209	30201049	Ø4,2	75	43	1	5
212	30201052	Ø4,5	80	47	1	5
217	30201057	Ø5	86	52	1	5
222	30201062	Ø5,5	93	57	1	5
227	30201067	Ø6	93	57	1	5
232	30201072	Ø6,5	101	63	1	5
237	30201077	Ø7	109	69	1	3
247	30201087	Ø8	117	75	1	3
257	30201097	Ø9	125	81	1	3
267	30201107	Ø10	133	87	1	3
277	30201117	Ø11	142	94	1	3
287	30201127	Ø12	151	101	1	3
297	30201137	Ø13	151	101	1	3



Упаковка:  
Skin card



### Сверло спиральное DIN 338 M2 TIN

Высокая точность исполнения и прецизионная заточка вершины. Шлифованные канавки. Низкое радиальное биение. Класс стали - Быстрорежущая сталь. Марка стали - M2. DIN 338. Твердость HRC- 63,3. Покрытие - Tin (Нитрид титана). Угол заточки - 135°

№	абоөөөө	аәәи аәә, ii	аәәи а, ii	аәәи а äaäi +aé +äñöè, ii	i ei . i öi äaaaa, ø ø.	ei é-äi a ø ø. öi aé
325	30202005	00,4	20	5	50	50
327	30202007	00,5	22	6	50	50
329	30202009	00,6	24	7	50	50
331	30202011	00,7	28	9	50	50
333	30202013	00,8	30	10	50	50
335	30202015	00,9	32	11	50	50
337	30202017	01	34	12	50	50
338	30202018	01,1	36	14	50	50
339	30202019	01,2	38	16	50	50
340	30202020	01,3	38	16	50	50
341	30202021	01,4	40	18	50	50
342	30202022	01,5	40	18	50	50
343	30202023	01,6	43	20	20	20
344	30202024	01,7	43	20	20	20
345	30202025	01,8	46	22	20	20
346	30202026	01,9	46	22	20	20
347	30202027	02	49	24	20	20
348	30202028	02,1	49	24	10	10
349	30202029	02,2	53	27	10	10
350	30202030	02,3	53	27	10	10
351	30202031	02,4	57	30	10	10
352	30202032	02,5	57	30	10	10
353	30202033	02,6	57	30	10	10
354	30202034	02,7	61	33	10	10
355	30202035	02,8	61	33	10	10
356	30202036	02,9	61	33	10	10
357	30202037	03	61	33	10	10
358	30202038	03,1	65	36	25	25
359	30202039	03,2	65	36	25	25
360	30202040	03,3	65	36	25	25
361	30202041	03,4	70	39	25	25
362	30202042	03,5	70	39	25	25
363	30202043	03,6	70	39	25	25
364	30202044	03,7	70	39	25	25
365	30202045	03,8	75	43	25	25
366	30202046	03,9	75	43	25	25
367	30202047	04	75	43	25	25
368	30202048	04,1	75	43	20	20
369	30202049	04,2	75	43	20	20
370	30202050	04,3	80	47	20	20
371	30202051	04,4	80	47	20	20
372	30202052	04,5	80	47	20	20
373	30202053	04,6	80	47	20	20
374	30202054	04,7	80	47	20	20
375	30202055	04,8	86	52	20	20
376	30202056	04,9	86	52	20	20
377	30202057	05	86	52	20	20
378	30202058	05,1	86	52	15	15
379	30202059	05,2	86	52	15	15
380	30202060	05,3	86	52	15	15
381	30202061	05,4	93	57	15	15
382	30202062	05,5	93	57	15	15
383	30202063	05,6	93	57	15	15
384	30202064	05,7	93	57	15	15
385	30202065	05,8	93	57	15	15
386	30202066	05,9	93	57	15	15
387	30202067	06	93	57	15	15
388	30202068	06,1	101	63	10	10
389	30202069	06,2	101	63	10	10
390	30202070	06,3	101	63	10	10
391	30202071	06,4	101	63	10	10
392	30202072	06,5	101	63	10	10
393	30202073	06,6	101	63	10	10
394	30202074	06,7	101	63	10	10
395	30202075	06,8	109	69	10	10
396	30202076	06,9	109	69	10	10
397	30202077	07	109	69	10	10
398	30202078	07,1	109	69	8	8
399	30202079	07,2	109	69	8	8



Упаковка:  
пластиковый бокс

## Сверло спиральное DIN 338 M2 TIN

Высокая точность исполнения и прецизионная заточка вершины. Шлифованные канавки. Низкое радиальное биение. Класс стали - Быстрорежущая сталь. Марка стали - M2. DIN 338. Твердость HRC- 63,3. Покрытие - Tin (Нитрид титана). Угол заточки - 135°

№	абоөөөө	аәәи аәә, i i	аәәи а, i i	аәәи а ᄁааí +аэ +аӈөө, i i	i eí . í õí äаааа, ø ö.	ëí ë-äí a ø ö. õí äé
400	30202080	Ø7,3	109	69	8	8
401	30202081	Ø7,4	109	69	8	8
402	30202082	Ø7,5	109	69	8	8
403	30202083	Ø7,6	117	76	8	8
404	30202084	Ø7,7	117	75	8	8
405	30202085	Ø7,8	117	75	8	8
406	30202086	Ø7,9	117	75	8	8
407	30202087	Ø8	117	75	8	8
408	30202088	Ø8,1	117	75	8	8
409	30202089	Ø8,2	117	75	8	8
410	30202090	Ø8,3	117	75	8	8
411	30202091	Ø8,4	117	75	8	8
412	30202092	Ø8,5	117	75	8	8
413	30202093	Ø8,6	125	81	8	8
414	30202094	Ø8,7	125	81	8	8
415	30202095	Ø8,8	125	81	8	8
416	30202096	Ø8,9	125	81	8	8
417	30202097	Ø9	125	81	8	8
418	30202098	Ø9,1	125	81	8	8
419	30202099	Ø9,2	125	81	8	8
420	30202100	Ø9,3	125	81	8	8
421	30202101	Ø9,4	125	81	8	8
422	30202102	Ø9,5	125	81	8	8
423	30202103	Ø9,6	133	87	8	8
424	30202104	Ø9,7	133	87	8	8
425	30202105	Ø9,8	133	87	8	8
426	30202106	Ø9,9	133	87	8	8
427	30202107	Ø10	133	87	8	8
428	30202108	Ø10,1	133	87	6	6
429	30202109	Ø10,2	133	87	6	6
430	30202110	Ø10,3	133	87	6	6
431	30202111	Ø10,4	133	87	6	6
432	30202112	Ø10,5	133	87	6	6
433	30202113	Ø10,6	133	87	6	6
434	30202114	Ø10,7	142	94	6	6
435	30202115	Ø10,8	142	94	6	6
436	30202116	Ø10,9	142	94	6	6
437	30202117	Ø11	142	94	6	6
438	30202118	Ø11,1	142	94	6	6
439	30202119	Ø11,2	142	94	6	6
440	30202120	Ø11,3	142	94	6	6
441	30202121	Ø11,4	142	94	6	6
442	30202122	Ø11,5	142	94	6	6
443	30202123	Ø11,6	142	94	6	6
444	30202124	Ø11,7	142	94	6	6
445	30202125	Ø11,8	142	94	6	6
446	30202126	Ø11,9	151	101	6	6
447	30202127	Ø12	151	101	6	6
448	30202128	Ø12,1	151	101	5	5
449	30202129	Ø12,2	151	101	5	5
450	30202130	Ø12,3	151	101	5	5
451	30202131	Ø12,4	151	101	5	5
452	30202132	Ø12,5	151	101	5	5
453	30202133	Ø12,6	151	101	5	5
454	30202134	Ø12,7	151	101	5	5
455	30202135	Ø12,8	151	101	5	5
456	30202136	Ø12,9	151	101	5	5
457	30202137	Ø13	151	101	5	5



Упаковка:  
пластиковый бокс

эксперт

## Сверло спиральное DIN 338 M35 CO

Высокая точность исполнения и прецизионная заточка вершины. Шлифованные канавки. Низкое радиальное биение. Класс стали - Быстрорежущая сталь. Марка стали - M35 Co. DIN 338. Твердость HRC- 65,5. Покрытие - Amber. Угол заточки - 135°

№	артикул	диаметр, мм	длина, мм	длина рабочей части, мм	мин. продажа, шт.	кол-во в шт. упак
497	30203017	Ø1	34	12	2	10
502	30203022	Ø1,5	40	18	2	10
503	30203023	Ø1,6	43	20	2	10
507	30203027	Ø2	49	24	2	10
512	30203032	Ø2,5	57	30	2	10
517	30203037	Ø3	61	33	2	10
518	30203038	Ø3,1	65	36	1	5
519	30203039	Ø3,2	65	36	1	5
520	30203040	Ø3,3	65	36	1	5
521	30203041	Ø3,4	70	39	1	5
522	30203042	Ø3,5	70	39	1	5
525	30203045	Ø3,8	75	43	1	5
527	30203047	Ø4	75	43	1	5
529	30203049	Ø4,2	75	43	1	5
532	30203052	Ø4,5	80	47	1	5
537	30203057	Ø5	86	52	1	5
542	30203062	Ø5,5	93	57	1	5
547	30203067	Ø6	93	57	1	5
552	30203072	Ø6,5	101	63	1	5
557	30203077	Ø7	109	69	1	3
567	30203087	Ø8	117	75	1	3
577	30203097	Ø9	125	81	1	3
587	30203107	Ø10	133	87	1	3
597	30203117	Ø11	142	94	1	3
607	30203127	Ø12	151	101	1	3
617	30203137	Ø13	151	101	1	3



DIN 338



Упаковка: Skin card

эксперт

## Сверло двустороннее DIN 340 M2 TIN

Высокая точность исполнения и прецизионная заточка вершины. Шлифованные канавки. Низкое радиальное биение. Класс стали - Быстрорежущая сталь. Марка стали - M2. DIN 340. Твердость HRC- 63,3. Покрытие - Tin (Нитрид титана). Угол заточки - 135°

№	артикул	диаметр, мм	длина, мм	длина рабочей части, мм	мин. продажа, шт.	кол-во в шт. упак
642	30205001	Ø2	49	24	50	50
643	30205002	Ø2,5	57	30	50	50
644	30205003	Ø3	61	33	50	50
645	30205004	Ø3,2	65	36	50	50
646	30205005	Ø3,3	65	36	50	50
647	30205006	Ø3,5	70	39	50	50
648	30205007	Ø3,8	75	43	50	50
649	30205008	Ø4	75	43	30	30
650	30205009	Ø4,2	75	43	30	30
651	30205010	Ø4,5	80	47	30	30
652	30205011	Ø5	86	52	30	30
653	30205012	Ø5,5	93	57	15	15
654	30205013	Ø6	93	57	15	15
655	30205014	Ø6,5	101	63	15	15
656	30205015	Ø7	109	69	15	15
657	30205016	Ø7,5	109	69	15	15
680	30206017	Ø8	117	75	10	10
681	30206018	Ø8,5	117	75	10	10
682	30206019	Ø9	125	81	10	10
683	30206020	Ø10	133	87	10	10
684	30206021	Ø12	151	101	6	6



DIN 340



Упаковка: пластиковый бокс

эксперт

## Сверло удлиненное DIN 1897 M2 TIN

Высокая точность исполнения и прецизионная заточка вершины. Шлифованные канавки. Низкое радиальное биение. Класс стали - Быстрорежущая сталь. Марка стали - M2. DIN 1897. Твердость HRC - 63,3. Покрытие - Tin (Нитрид титана). Угол заточки - 135°. Для сверления глубоких отверстий.

1	адоёёёё	аёаі аоё, і і	аёёі а, і і	аёёі а оааі +аё +аёё, і і	і ёі. і ёі аааа, о о.	ёі ё-аі а о о. оі аё
933	30207001	O2	44	10,2	20	20
938	30207006	O2,5	44	10,2	10	10
943	30207011	O3	46	10,6	10	10
945	30207013	O3,2	49	11,2	25	25
946	30207014	O3,3	49	11,2	25	25
948	30207016	O3,5	52	12,5	25	25
951	30207019	O3,8	55	14	25	25
953	30207021	O4	55	14	25	25
955	30207023	O4,2	55	14	20	20
958	30207026	O4,5	58	15,5	20	20
963	30207031	O5	62	17	20	20
968	30207036	O5,5	66	19	15	15
973	30207041	O6	66	19	15	15
993	30207061	O8	79	25	10	10



DIN 1897



Упаковка:  
пластиковый бокс

## НАБОРЫ СВЕРЛ - NEW!

эксперт

### Набор сверл

Высокая точность исполнения и прецизионная заточка вершины. Шлифованные канавки. Низкое радиальное биение. Класс стали - Быстрорежущая сталь. Марка стали - M2. DIN 338. Твердость HRC - 63,3. Покрытие - Tin (Нитрид титана). Угол заточки - 135°

Наборы сверл ПрофОснастка составлены нами на основе самых продаваемых размеров сверл и являются уникальными на рынке в России. Необходимо отметить, что большинство наборов представлены в коробках или пластиковых кейсах, что увеличивает стоимость, в отличие наших наборов, которые так же могут использоваться как место хранения для других популярных сверл.

1	адоёёёё	і і ёнаі ёа
1	030208001	O2/2,5/3/3,2/4/4,2/5/6/6,5/7/8 і і HSS M2 TIN/135° DIN 338
2	030208002	O1/1,5/2/2,5/3/3,2/3,5/4/4,2/4,5/5/6 і і HSS M2 TIN/135° DIN 338
3	030208003	O2/3/4/5/6/8/10 і і HSS M2 TIN/135° DIN 338 і ёао аі ён



DIN 338



Упаковка:  
пластиковый бокс

мастер

## Сверло спиральное 4341 White DIN 338

Высокая точность исполнения и прецизионная заточка вершины. Шлифованные канавки. Низкое радиальное биение. Класс стали - Быстрорежущая сталь. Марка стали - 4341. DIN 338. Твердость HRC - 64,2. Без покрытия. Угол заточки - 118°

1	адоёёёё	і і ёнаі ёа
11	030208011	O 2, O 3 і і P6M5 HSS 4341/118° DIN 338, 1ø о.
12	030208012	O 3, O 4, O 5 і і P6M5 HSS 4341/118° DIN 338, 1ø о.



DIN 338



Упаковка:  
блистер

## ЩЕТКИ

Щетки в ТМ ПрофОснастка представлены в двух линейках **МАСТЕР** и **ЭКСПЕРТ**. Линейка **МАСТЕР** предназначена для полу/профессионального применения для использования в ограниченных по времени интервалах эксплуатации или не для активного промышленного применения. Линейка **ЭКСПЕРТ** предназначена для промышленного и индустриального применения. Кроме увеличенного ресурса эксплуатации, эти щетки предназначены для работы на максимальных скоростях специализированного инструмента.

В ассортименте обеих линеек представлены щетки высокого качества изготовления, для применения с использованием дрелей, УШМ, заточных и шлифовальных станков, ручного использования. В каждой линейке представлены щетки нескольких типов – с витой проволокой, жгутовые и другие, которые обеспечивают любые варианты применения обработки металлических поверхностей. Отдельно следует отметить щетки для обработки сварочных швов и щетки для обработки нержавеющей стали. Щетки с индексом **SS** имеют проволоку из нержавеющей стали и предназначены для обработки нержавеющей стали, которые имеют как более высокую прочность, так и более долговечны с точки зрения ресурса.

мастер

## ЩЕТКИ серии МАСТЕР



### Щетки чашечные, с гофрированной стальной проволокой

Предназначены для легких и средних зачистных работ, для удаления поверхностной коррозии на поверхностях. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S тип) и нержавеющей (SS тип)

щетки из обычной стальной проволоки					щетки из НЕРЖАВЕЙКИ для обработки нержавеющей стали или особо прочных материалов				
№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	MAX RPM об/мин	№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	MAX RPM об/мин
1	20101001	D60 мм M14*2	S 0,3	12500	501	20801001	D60 мм M14*2	SS 0,3	12500
2	20101002	D75 мм M14*2	S 0,3	12500	503	20801003	D75 мм M14*2	SS 0,3	12500
3	20101003	D90 мм M14*2	S 0,3	8500	505	20801005	D90 мм M14*2	SS 0,3	8500
4	20101004	D100 мм M14*2	S 0,3	8500	507	20801007	D100 мм M14*2	SS 0,3	8500
5	20101005	D125 мм M14*2	S 0,3	6500	509	20801009	D125 мм M14*2	SS 0,3	6500
6	20101006	D150 мм M14*2	S 0,3	6500	511	20801011	D150 мм M14*2	SS 0,3	6500



Упаковка: картонная коробка



### Щетки чашечные, с жгутовой (витой) стальной проволокой

Предназначены для тяжелых зачистных работ на гладких поверхностях. В ассортименте щетки из стальной проволоки (ST тип) и нержавеющей (SS тип)

щетки из обычной стальной проволоки					щетки из НЕРЖАВЕЙКИ для обработки нержавеющей стали или особо прочных материалов				
№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	MAX RPM об/мин	№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	MAX RPM об/мин
21	20102001	D65 мм M14*2	ST 0,5	12500	513	20802001	D65 мм M14*2	SS 0,5	12500
22	20102002	D75 мм M14*2	ST 0,5	12500	515	20802003	D75 мм M14*2	SS 0,5	12500
23	20102003	D80 мм M14*2	ST 0,5	12500	516	20802004	D80 мм M14*2	SS 0,5	12500
24	20102004	D90 мм M14*2	ST 0,5	8500	517	20802005	D90 мм M14*2	SS 0,5	8500
25	20102005	D100 мм M14*2	ST 0,5	8500	519	20802007	D100 мм M14*2	SS 0,5	8500
26	20102006	D120 мм M14*2	ST 0,5	6500	521	20802009	D120 мм M14*2	SS 0,5	6500



Упаковка: картонная коробка



### Щетки чашечные, двурядная с кордовой стальной проволокой

Предназначены для тяжелых зачистных работ на гладких поверхностях. Витые жгуты установлены в два ряда, что увеличивает жесткость щеток и обеспечивает высокий ресурс службы.

№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	MAX RPM об/мин
31	20103001	D100 мм M14*2	S 0,5	8500
32	20103002	D125 мм M14*2	S 0,5	6500
33	20103003	D150 мм M 14*2	S 0,5	6500



Упаковка: картонная коробка



## Щетки чашечные, с кольцом с жгутовой (витой) стальной проволокой

Предназначены для тяжелых зачистных работ на больших поверхностях. Стопорное кольцо сохраняет жесткость щетки. В ассортименте щетки из стальной проволоки (ST тип) и нержавеющей (SS тип)

щетки из обычной стальной проволоки					щетки из НЕРЖАВЕЙКИ для обработки нержавеющей сталей или особо прочных материалов				
№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	MAX RPM об/мин	№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	MAX RPM об/мин
41	20104001	D65 мм M14*2	ST 0,5	12500	523	20803001	D65 мм M14*2	SS 0,5	12500
42	20104002	D75 мм M14*2	ST 0,5	12500	525	20803003	D75 мм M14*2	SS 0,5	12500
43	20104003	D80 мм M14*2	ST 0,5	8500	527	20803005	D80 мм M14*2	SS 0,5	8500
44	20104004	D90 мм M14*2	ST 0,5	8500	529	20803007	D90 мм M14*2	SS 0,5	8500
45	20104005	D100 мм M14*2	ST 0,5	8500	531	20803009	D100 мм M14*2	SS 0,5	8500
46	20104006	D120 мм M14*2	ST 0,5	6500	533	20803011	D120 мм M14*2	SS 0,5	6500



Упаковка: картонная коробка



## Щетки конические, с гофрированной стальной проволокой

Предназначены для очистных работ, обработки прямых углов, наклонных поверхностей. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S тип) и нержавеющей (SS тип)

щетки из обычной стальной проволоки					щетки из НЕРЖАВЕЙКИ для обработки нержавеющей сталей или особо прочных материалов				
№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	MAX RPM об/мин	№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	MAX RPM об/мин
55	20105001	D100 мм M14*2	S 0,3	12500	535	20804001	D100 мм M14*2	SS 0,3	12500
56	20105002	D115 мм M14*2	S 0,3	12500	537	20804003	D115 мм M14*2	SS 0,3	12500



Упаковка: картонная коробка



## Щетки конические, с жгутовой стальной проволокой

Предназначены для очистных работ, обработки прямых углов, наклонных поверхностей. В ассортименте щетки из стальной проволоки (ST тип) и нержавеющей (SS тип)

щетки из обычной стальной проволоки					щетки из НЕРЖАВЕЙКИ для обработки нержавеющей сталей или особо прочных материалов				
№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	MAX RPM об/мин	№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	MAX RPM об/мин
61	20106001	D100 мм M14*2	ST 0,5	12500	539	20 804 005	D100 мм M14*2	SS 0,5	12500
62	20106002	D115 мм M14*2	ST 0,5	12500	541	20 804 007	D115 мм M14*2	SS 0,5	12500



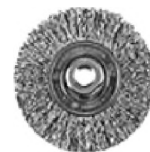
Упаковка: картонная коробка



## Щетки дисковые (цилиндрические), с кордовой стальной проволокой

Предназначены для легких зачистных работ; шершавения; удаления наслоений, краски и грязи; резины; текстурирования.

№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	MAX RPM об/мин
71	20107001	D100 мм M14*2	S 0,3	6000
72	20107002	D115 мм M14*2	S 0,3	6000



Упаковка: картонная коробка



## Щетки дисковые (цилиндрические), с жгутовой (витой) стальной проволокой

Предназначены для экстремально жестких зачистных работ на высоких скоростях. В ассортименте щетки из стальной проволоки (ST тип) и нержавеющей (SS тип)

щетки из обычной стальной проволоки					щетки из НЕРЖАВЕЙКИ для обработки нержавеющей сталей или особо прочных материалов				
№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	MAX RPM об/мин	№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	MAX RPM об/мин
75	20108001	D75 мм	ST 0,5	12500	561	20806001	D75 мм	SS 0,5	12500
76	20108002	D100 мм	ST 0,5	12500	563	20806003	D100 мм	SS 0,5	12500
77	20108003	D115 мм	ST 0,5	12500	565	20806005	D115 мм	SS 0,5	12500
78	20108004	D125 мм	ST 0,5	12500	567	20806007	D125 мм	SS 0,5	12500
79	20108005	D150 мм	ST 0,5	9000	569	20806009	D150 мм	SS 0,5	9000
80	20108006	D175 мм	ST 0,5	9000	571	20806011	D175 мм	SS 0,5	9000
81	20108007	D200 мм	ST 0,5	8500	573	20806013	D200 мм	SS 0,5	8500
82	20108008	D250 мм	ST 0,5	4500	575	20806015	D250 мм	SS 0,5	4500
83	20108009	D300 мм	ST 0,5	3600	577	20806017	D300 мм	SS 0,5	3600



Упаковка: картонная коробка



**Щетки чашечные, с цилиндрическим хвостовиком d=6 мм, с гофрированной стальной проволокой**

Предназначены для удаления краски, окалины, ржавчины. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S тип) и нержавеющей (SS тип)

щетки из обычной стальной проволоки					щетки из НЕРЖАВЕЙКИ для обработки нержавеющей сталей или особо прочных материалов				
№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	MAX RPM об/мин	№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	MAX RPM об/мин
101	20201001	D38 мм	S 0.3	4500	581	20906001	D38 мм	SS 0.3	4500
102	20201002	D50 мм	S 0.3	4500	582	20906002	D50 мм	SS 0.3	4500
103	20201003	D63 мм	S 0.3	4500	583	20906003	D63 мм	SS 0.3	4500
104	20201004	D75 мм	S 0.3	4500	584	20906004	D75 мм	SS 0.3	4500
105	20201005	D80 мм	S 0.3	4500	585	20906005	D80 мм	SS 0.3	4500



Упаковка: картонная коробка



**Щетки чашечные, с шестигранным хвостовиком d= 6 мм, с гофрированной стальной проволокой**

Предназначены для удаления краски, окалины, ржавчины.

№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	MAX RPM об/мин
115	20202001	D50 мм	S 0.3	4500
116	20202002	D75 мм	S 0.3	4500



Упаковка: картонная коробка



**Щетки дисковые, гофрированная стальная проволока, с цилиндрическим хвостовиком d= 6 мм**

Предназначены для удаления краски, окалины, ржавчины. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S тип) и нержавеющей (SS тип)

щетки из обычной стальной проволоки					щетки из НЕРЖАВЕЙКИ для обработки нержавеющей сталей или особо прочных материалов				
№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	MAX RPM об/мин	№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	MAX RPM об/мин
151	20203001	D38 мм	S 0.3	4500	591	20907001	D38 мм	SS 0.3	4500
152	20203002	D50 мм	S 0.3	4500	592	20907002	D50 мм	SS 0.3	4500
153	20203003	D63 мм	S 0.3	4500	593	20907003	D63 мм	SS 0.3	4500
154	20203004	D75 мм	S 0.3	4500	594	20907004	D75 мм	SS 0.3	4500
155	20203005	D100 мм	S 0.3	4500	595	20907005	D100 мм	SS 0.3	4500



Упаковка: картонная коробка



**Щетки дисковые, гофрированная стальная проволока, с шестигранным хвостовиком d= 6 мм**

Предназначены для удаления краски, окалины, ржавчины.

№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	MAX RPM об/мин
161	20204001	D50 мм	S 0.3	4500
162	20204002	D75 мм	S 0.3	4500
163	20204003	D100 мм	S 0.3	4500



Упаковка: картонная коробка



**Щетки концевые, гофрированная стальная проволока, с цилиндрическим хвостовиком d= 6 мм**

Предназначены для удаления краски, окалины, ржавчины. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S тип) и нержавеющей (SS тип)

щетки из обычной стальной проволоки					щетки из НЕРЖАВЕЙКИ для обработки нержавеющей сталей или особо прочных материалов				
№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	MAX RPM об/мин	№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	MAX RPM об/мин
182	20205001	D19 мм	S 0.3	4500	601	20908005	D19 мм	SS 0.3	4500
183	20205002	D25 мм	S 0.3	4500	602	20908006	D25 мм	SS 0.3	4500
184	20205003	D30 мм	S 0.3	4500	603	20908007	D30 мм	SS 0.3	4500



Упаковка: картонная коробка



**Щетки ручные, гофрированная стальная проволока**

Предназначены для удаления краски, ржавчины, очистки. Особо эффективная для очистки в узких местах.

№	артикул	толщина проволоки, мм
255	20401001	S 0.3





## Щетки дисковые, гофрированная стальная проволока, с адаптером



Универсальные щетки для работ средней тяжести, предназначены для удаления заусенцев, краски, окалины, ржавчины. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S тип) и нержавеющей (SS тип)

щетки из обычной стальной проволоки				щетки из НЕРЖАВЕЙКИ для обработки нержавеющей сталей или особо прочных материалов				общая инф-ция для щеток	
№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	MAX RPM об/мин	адаптер
201	20306001	D100/d20	S 0.3	543	20805001	D100/d20	SS 0.3	6000	12,7/16 мм
202	20306002	D125/d20	S 0.3	545	20805003	D125/d20	SS 0.3	6000	12,7/16 мм
203	20306003	D150/d32	S 0.3	547	20805005	D150/d32	SS 0.3	6000	12,7/16/19/22/25 мм
204	20306004	D175/d32	S 0.3	549	20805007	D175/d32	SS 0.3	4500	12,7/16/19/22/25 мм
205	20306005	D200/d32	S 0.3	551	20805009	D200/d32	SS 0.3	4000	12,7/16/19/22/25 мм
207	20306006	D250/d32	S 0.3	553	20805011	D250/d32	SS 0.3	3600	12,7/16/19/22/25 мм
209	20306007	D300/d32	S 0.3	555	20805013	D300/d32	SS 0.3	3000	12,7/16/19/22/25 мм



Упаковка: картонная коробка



## ЩЕТКИ серии ЭКСПЕРТ



### Щетки дисковые, двурядная жгутовая стальная проволока

Предназначены для экстремально жестких зачистных работ на высоких скоростях, может использоваться для резки и зачистки тонкостенных труб.

№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	MAX RPM об/мин
431	20604001	D100 d16 мм	ST 0.5	12500
432	20604002	D125 d22.2 мм	ST 0.5	12500
433	20604003	D150 d22.2 мм	ST 0.5	9000
434	20604004	D200 d25.4 мм	ST 0.5	8500
435	20604005	D250 d25.4 мм	ST 0.5	4500
436	20604006	D300 d25.4 мм	ST 0.5	3600



Упаковка: картонная коробка



### Щетки чашечные, жгутовая стальная проволока с цилиндрическим хвостовиком d=6 мм

Предназначена для экстремально жестких зачистных работ на высоких скоростях.

№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	MAX RPM об/мин
461	20709001	D75 мм	ST 0.5	12500



Упаковка: картонная коробка



### Щетки дисковые, гофрированная стальная проволока, с цилиндрическим хвостовиком d=6 мм

Предназначена для экстремально жестких зачистных работ на высоких скоростях.

№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	MAX RPM об/мин
471	20709001	D30 мм	S 0,3	20000
472	20709002	D50 мм	S 0,3	20000
473	20709003	D60 мм	S 0,3	20000
474	20709004	D80 мм	S 0,3	20000
475	20709005	D100 мм	S 0,3	20000



Упаковка: картонная коробка



### Щетки дисковые, жгутовая стальная проволока, с цилиндрическим хвостовиком d=6 мм

Предназначена для экстремально жестких зачистных работ на высоких скоростях.

№	артикул	размер	толщина проволоки, мм	MAX RPM об/мин
485	20710001	D75 мм	S 0,3	20000
487	20710002	D100 мм	S 0,3	20000



Упаковка: картонная коробка





**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.bestweld.nt-rt.ru](http://www.bestweld.nt-rt.ru) || эл. почта: [bdt@nt-rt.ru](mailto:bdt@nt-rt.ru)